

1. Indian electricity safety rules established on _____ year.

இந்திய மின்சார பாதுகாப்பு விதிகள் நிர்ணயிக்கப்பட்ட ஆண்டு

(A) 1947 (B) 1965

(C) 1956 (D) 1959

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

2. _____ part of the motor confirms that it is a DC motor?

மோட்டாரின் _____ பகுதி அது ஒரு DC மோட்டார் என்பதை உறுதிப்படுத்துகிறது?

(A) Frame (B) Commutator

ஃப்ரேம்

காழுடேட்டர்

(C) Shaft (D) Stator

ஷாப்ட்

ஸ்டேட்டர்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

3. DC compounded motor is most suitable for

DC கூட்டு மோட்டார் _____ க்கு மிகவும் பயன்படுத்தப்படுகிறது.

(A) Cranes (B) Blowers

கிரேன்ஸ்

ஃப்ளோயர்ஸ்

(C) CNC machines (D) Rolling mills

CNC மிஷின்

ரோலிங் மில்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

4. The counter emf of a DC motor

டிசி மோட்டாரின் எதிர் மின்னேற்ற மின்னழுத்தம்

(A) Often exceeds the supply voltage

பெரும்பாலும் சப்ளை மின்னழுத்தத்தை மீறுகிறது

(B) Aids the applied voltage

பயன்படுத்தப்படும் மின்னழுத்தத்திற்கு உதவுகிறது

(C) Helps in energy conversion

ஆற்றல் மாற்றத்திற்கு உதவுகிறது

(D) Regulates its armature voltage

அதன் ஆர்மேச்சர் மின்னழுத்தத்தை ஒழுங்குபடுத்துகிறது

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

5. In a DC motor, unidirectional torque is produced with the help of

டிசி மோட்டாரில் ஒர் திசை முறுக்கு விசை உருவாக்கப்படுகிறது

(A) brushes

பிரஷ்கள்

(B) commutator

காழுடேட்டர்

(C) end - plates

எண்ட் பிளேட்டுகள்

(D) both (A) and (B)

இரண்டும் (A) மற்றும் (B)

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

6. One of the characteristics of a single phase motor is that it

சிங்கிள் ஃபேஸ் மோட்டாரின் பண்புகளில் ஒன்று அது

- (A) is self starting
தானாகவே தொடங்கும்
- (B) is not self starting
தானாகவே தொடங்காது
- (C) requires only one winding
ஒரே ஒரு வைண்டிங் தேவை
- (D) can rotate in one direction only
ஒரு திசையில் மட்டும் சுழலும்
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

7. The name of the process of maintain the recommended level of electrolyte in lead-acid battery cell is

லெட் - அமில பேட்டரிசெல்லில் பரிந்துரைக்கப்பட்ட எலக்ட்ரோலைட் அளவைப் பராமரிப்பதற்கான செயல்முறையின் பெயர்

- | | |
|--|--|
| (A) recharging
ரீசார்ஜிங் | (B) topping up
டாப்பிங் அப் |
| (C) charging the cell
செல்லை சார்ஜிங் செய்தல் | (D) cycling of the cell
செல்லின் சைக்கிளிங் |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

8. Primary cells are usually discarded after

முதன்மை செல்கள் வழக்கமான பயன்பாட்டிற்கு பிறகு

(A) Being recharged
ரீசார்ஜ் செய்யப்படுகிறது

(B) Discharge
வெளியேற்றப்பட்டது

(C) Partial use
பகுதி பயன்பாடு

(D) One cycle
ஒரு சுழற்சி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

9. Primary cell are

முதன்மை செல்கள் என்பது

(A) has infinite life
எல்லையற்ற வாழ்க்கை உள்ளது

(B) used liquid electrolyte
திரவ எலக்ட்ரோலைட் பயன்படுத்தப்படுகிறது

(C) rechargeable
ரீசார்ஜ் செய்யக் கூடியது

(D) non-rechargeable
ரீசார்ஜ் செய்ய இயலாது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

10. The total voltage of six 1.5V cells connected in series is

தொடரில் இணைக்கப்பட்ட ஆறு 1.5V மின்கலங்களின் மொத்த மின்னழுத்தம்

(A) 3 Vdc

(B) 6 Vdc

(C) 9 Vdc

(D) 12 Vdc

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

11. Transformer used for

மின்மாற்றியின் பயன்

- (A) Transfer electrical energy with frequency change
அதிர்வெண் மாற்றத்தோடு மின் ஆற்றலை மாற்றுதல்
- (B) Transfer current with frequency change
அதிர்வெண் மாற்றம் இல்லாமல் மின்னோட்டத்தை மாற்றுதல்
- (C) Transfer current without frequency change
அதிர்வெண் மாற்றத்தோடு மின்னோட்டத்தை மாற்றுதல்
- (D) Transfer electrical energy without frequency change
அதிர்வெண் மாற்றம் இல்லாமல் மின் ஆற்றலை மாற்றுதல்
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

12. Transformer classification based on transformation ratio

டிரான்ஸ்பர்மேஷன் விகிதத்தை அடிப்படையாக கொண்டு மின்மாற்றி ஆனது எந்த வகையில் உள்ளது

- (A) Air core transformer
காற்று கோர் மின்மாற்றி
- (B) Shell type transformer
செல் வகை மின்மாற்றி
- (C) Ring type transformer
வளைவு வகை மின்மாற்றி
- (D) Step-up transformer
உயர்த்தப்பட்ட மின்மாற்றி
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

13. Voltage- Ratio-of-Transformation is

டிரான்ஸ் ஃபார்மரின் மின்னழுத்த விகிதம்

(A) $\frac{E2}{E1} = \frac{N2}{N1} = k$ (constant)

(B) $\frac{E1}{E2} = \frac{N1}{N2} = k$ (constant)

$\frac{E2}{E1} = \frac{N2}{N1} = k$ (நிலையான)

$\frac{E1}{E2} = \frac{N1}{N2} = k$ (நிலையான)

(C) $\frac{N1}{N2} = \frac{E1}{E2} = k$ (constant)

(D) $\frac{E1}{E2} = \frac{N1}{N2} = k$ (various)

$\frac{N1}{N2} = \frac{E1}{E2} = k$ (நிலையான)

$\frac{E1}{E2} = \frac{N1}{N2} = k$ (மாறிலி)

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

14. Frequency in an AC sine wave is defined as.

AC சைன் வேவ்-ல் பிரிகுவன்சி எதை சார்ந்து இருக்கும்

(A) No. of cycles produced per minute

நிமிடத்திற்கு உற்பத்தி செய்யப்படும் சைக்கிள்களின் எண்ணிக்கை

(B) No. of cycles produced per second

வினாடிக்கு உற்பத்தி செய்யப்படும் சைக்கிள்களின் எண்ணிக்கை

(C) No. of cycles produced in half rotation of coil

சுருளின் பாதி சுழற்சியில் உற்பத்தி செய்யப்படும் சுழற்சிகளின் எண்ணிக்கை

(D) No. of cycles produced in two rotation of coil

சுருளின் இரண்டு சுழற்சிகளின் உற்பத்தி செய்யப்படும் சுழற்சிகளின் எண்ணிக்கை

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

15. The cause for hunting effect in alternators is

ஆல்டர்னேட்டர்களில் ஏற்படும் ஹண்டிங் விளைவு _____ ஆக இருக்கும்.

(A) Running without load

லோடு இல்லாமல் ஓடுவதின் காரணமாக

(B) Running with fluctuation of speed

ஏற்ற இறக்கத்துடன் கூடிய வேகத்தின் காரணமாக

(C) Due to load

ஓவர் லோடின் காரணமாக

(D) Due to continuous fluctuation in load

தொடர்ச்சியான ஏற்ற இறக்கத்துடன் கூடிய லோடு ஏற்படுவதின் காரணமாக

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

16. In formula is to calculate the total electrical degree in stator of an AC motor?

AC - மோட்டாரின் மொத்த எலக்ட்ரிக்ஸ் டிகிரியை கணக்கிட உபயோகிப்பது _____ சூத்திரம் ஆகும்.

(A) Total electrical degrees = $180^\circ \times \text{No. of poles}$

மொத்த எலக்ட்ரிக்ஸ் டிகிரி = $180^\circ \times \text{போல்களின் எண்ணிக்கை}$

(B) Total electrical degrees = $180^\circ / \text{No. of poles}$

மொத்த எலக்ட்ரிக்ஸ் டிகிரி = $180^\circ / \text{போல்களின் எண்ணிக்கை}$

(C) Total electrical degrees = $180^\circ \times \text{No. of slots}$

மொத்த எலக்ட்ரிக்ஸ் டிகிரி = $180^\circ \times \text{ஸ்லாட்களின் எண்ணிக்கை}$

(D) Total electrical degrees = $180^\circ / \text{No. of slots}$

மொத்த எலக்ட்ரிக்ஸ் டிகிரி = $180^\circ / \text{ஸ்லாட்களின் எண்ணிக்கை}$

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

17. Frequency of Direct Current

நேர்திசை மின்னோட்டத்தின் அதிர்வெண்

(A) Zero

0

(B) One

1

(C) Two

2

(D) Three

3

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

18. Single phase motor generally rate of upto _____ H.P.
ஒற்றை கட்ட மோட்டர் பொதுவாக மதிப்பிடப்படுவது _____ H.P.

- (A) 1 H.P. (B) 2 H.P.
(C) 3 H.P. (D) 4 H.P.
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

19. Find the three phase induction motor from the following.
கீழ்க்கண்டவற்றில் மூன்று கட்ட தூண்டல் மோட்டாரை கண்டுபிடி.

- (A) Series motor தொடர் மோட்டர் (B) Synchoronous motor ஒத்திசைவான மோட்டர்
(C) Shut motor ஷண்ட் மோட்டர் (D) Squirrel cage motor ஸ்குரில் கேஜ் மோட்டர்
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

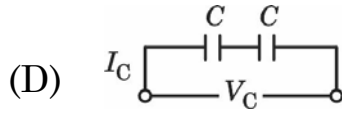
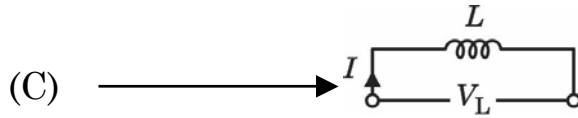
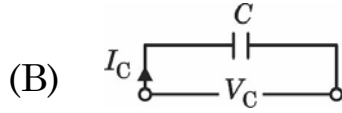
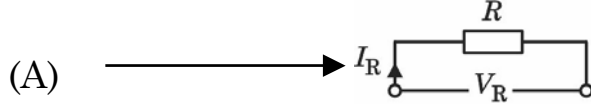
20. Alternating current or voltage undergoes changes one time in its magnitude and direction and comes to its original position has termed

மாறுதிசை மின்னோட்டம் அல்லது மின் அழுத்தம் அதன் அளவு மற்றும் திசையில் மாற்றங்களுக்கு உள்ளாக்கி அதன் அசல் நிலைக்கு வருவது _____ என அழைக்கப்படுகிறது.

- (A) One Ampere ஒரு ஆம்பியர் (B) One Cycle ஒரு சைக்கிள்
(C) One Voltage ஒரு வோல்ட்டேஜ் (D) One Ohm's ஒரு மின்தடை
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

21. _____ is called inductive AC circuit.

_____ இன்டக்டிவ் AC மின்சுற்று ஆகும்.



(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

22. For improving the power factor

பவர்பேக்டரை அதிகப்படுத்த (அ) நிலைப்படுத்த

(A) Connect capacitors in Parallel with Load

கெப்பசிட்டரை பக்க இணைப்பில் இணைப்பதின் மூலம்

(B) Connect capacitors in series with load

கெப்பசிட்டரை தொடர் இணைப்பில் இணைப்பதின் மூலம்

(C) Connect resistors in parallel with load

மின்தடைகளை பக்க இணைப்பில் இணைப்பதின் மூலம்

(D) Connect resistors in series with load

மின்தடைகளை தொடர் இணைப்பில் இணைப்பதின் மூலம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

23. The voltage between a single phase and neutral is called

சிங்கிள் ஃபேஸ் மற்றும் நியூட்டிரலுக்கும் இடைப்பட்ட மின்னழுத்தம் _____ ஆகும்.

(A) Phase voltage

பேஸ் வோல்ட்டேஜ்

(B) Line current

லைன் கரண்ட்

(C) Line voltage

லைன் வோல்ட்டேஜ்

(D) Phase current

பேஸ் கரண்ட்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

24. Formula of power factor is

பவர்பேக்டரின் பார்முலா என்பது

$$(A) \quad \cos\theta = \frac{\text{Apparent power}}{\text{Real power}}$$

$$\cos\theta = \frac{\text{வெளியேற்றும் திறன்}}{\text{உண்மைத் திறன்}}$$

$$(B) \quad \sin\theta = \frac{\text{Real power}}{\text{Apparent power}}$$

$$\sin\theta = \frac{\text{உண்மைத் திறன்}}{\text{வெளியேற்றும் திறன்}}$$

$$(C) \quad \tan\theta = \frac{\text{Real power}}{\text{Apparent power}}$$

$$\tan\theta = \frac{\text{உண்மைத் திறன்}}{\text{வெளியேற்றும் திறன்}}$$

$$(D) \quad \cos\theta = \frac{\text{Real power}}{\text{Apparent power}}$$

$$\cos\theta = \frac{\text{உண்மைத் திறன்}}{\text{வெளியேற்றும் திறன்}}$$

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

25. The power factor calculated in a single phase AC circuit by

ஒற்றை - கட்ட AC சுற்றுகளில் பவர் ஃபேக்டர் _____ எனக் கணக்கிடப்படுகிறது

(A) True power / Apparent power

உண்மையான திறன் / வெளிப்படையான திறன்

(B) Apparent power / True power

வெளிப்படையான திறன் / உண்மையான திறன்

(C) Reactive Power / True power

வினை திறன் / உண்மையான திறன்

(D) True power / Reactive power

உண்மையான திறன் / வினை திறன்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

26. An overcurrent relay is mainly used for

ஒரு ஓவர் கரண்ட் ரிலே———க்காக முக்கியமாகப் பயன்படுத்தப்படுகிறது

(A) Voltage Regulation

வோல்டேஜ் ரெகுலேசன்

(B) Temperature sensing

டெம்ப்ரேச்சர் சென்சிங்

(C) Fault protection

ஃபால்ட் புராடக்சன்

(D) Frequency correction

ஃபிரிக் கொன்சி திருத்தம்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

27. At the null position of an LVDT, the output is

ஒரு LVDT இன் பூஜ்ய நிலையில் அதன் வெளியீடு

(A) Maximum
அதிகபட்சம்

(B) Zero
பூஜ்ஜியம்

(C) Negative
நெகட்டிவ்

(D) DC
DC

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

28. A device that converts electrical signals into Mechanical movement is known as a

எலக்ட்ரிக் சிக்னல்களை இயந்திர இயக்கமாக மாற்றும் ஒரு சாதனம் _____
என அழைக்கப்படுகிறது

(A) Sensor
சென்சார்

(B) Amplifier
பெருக்கி

(C) Switch
சுவிட்ச்

(D) Actuator
ஆக்சுரேட்டர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

29. In DC motor control circuits, Photo electric relays are mainly used for

டிசி (DC) மோட்டார் கட்டுப்பாட்டில், போட்டோ-எலக்ட்ரிக் ரிலே பெரும்பாலும் எதற்காக பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Speed increase

வேகத்தை அதிகரிக்க

(B) Torque measurement

டார்க் அளவீடு

(C) Automatic start/stop based on light

ஒளியின் அடிப்படையில் தானாக தொடங்கு/ நிறுத்தம்

(D) Manual switching

கையால் மாற்றல் (கை முறையாக மாறுதல்)

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

30. The Seebeck effect involves

கீழ்க்கண்டவற்றில் சீபெக் எபெக்ட் ————— உள்ளடக்கியது

(A) Magnetic field and rotation

காந்தப்புலம் மற்றும் சுழற்சி

(B) Two dissimilar metals and heat

இரண்டு வேறுபட்ட உலோகங்கள் மற்றும் வெப்பம்

(C) Light intensity

ஒளி தீவிரம்

(D) Humidity variation

ஈரப்பதம் மாறுபாடு

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

31. The working principle of LVDT is based on

L.V.D.T. ன் செயல்படும் விதமானது _____ ன் அடிப்படையாகக் கொண்டது.

(A) Capacitance variation

மின்தேக்க மாறுபாடு

(B) Resistance change

எதிர்ப்பு மாற்றம்

(C) Piezoelectric effect

பைசோ எலக்ட்ரிக் விளைவு

(D) Mutual inductance

பரஸ்பர தூண்டல்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

32. PLC memory can store

P.L.C மெமரி மூலம் சேமிக்கப்படுவது

(A) Only (diagrams) ladder diagrams

லாடர் டயகிராம்கள் மட்டும்

(B) Logic and process parameters

தர்க்கம் மற்றும் செயல்முறை அளவுருக்கள்

(C) Power factor

பவர் ஃபாக்டர்

(D) Mechanical data

மெக்கானிக்கல் தரவுகள்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

33. In textile industries, the primary use of PLCs is for

ஐவுளித் தொழில்களில், PLCகளின் முதன்மையான பயன்பாடுகளானது

(A) Fabric Dyeing Automation

துணி நிறமயமாக்கல் தானியங்கி முறை

(B) Quality Inspection by Humans

மனிதர்களால் தர ஆய்வு

(C) Inventory control

சாமான்கள் கணக்கீடு

(D) Manual Loom operation

கைமுறை நெசவு இயந்திர இயக்கம்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

34. The power supply block in a PLC responsible for

PLC –யில் உள்ள மின் விநியோக தொகுதி _____ க்கு பொறுப்பாகும்.

(A) Executing logic programs

தர்க்க நிரல்களை செயல்படுத்துதல்

(B) Sending control signals

கண்ட்ரோல்டு சிக்னல்களை அனுப்புதல்

(C) Monitoring outputs

வெளியீடுகளை கண்காணித்தல்

(D) Providing voltage to other modules

பிற தொகுதிகளுக்கு மின்னழுத்தத்தை வழங்குதல்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

35. In ladder logic, what does a rung represents

லேடர் லாஜிக்ஸில், RUNG – என்பது எதைக் குறிக்கிறது

(A) A data table

ஒரு தரவு அட்டவணை

(B) A single control instruction

ஒரு ஒற்றை கட்டுப்பாட்டு வழிமுறை

(C) A logical operation or instruction line

ஒரு தருக்க செயல்பாடு அல்லது அறிவுறுத்தல் வரி

(D) A PLC memory address

ஒரு PLC நினைவக முகவரி

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

36. How can a PLC be configured to meet the specific needs of an Industrial Process?

ஒரு தொழில்துறை செயல்முறையின் குறிப்பிட்ட தேவையை பூர்த்தி செய்ய ஒரு PLC-யை எவ்வாறு உள்ளமைக்க முடியும்?

(A) By using specialized software

சிறப்பு மென்பொருளை பயன்படுத்துவது மூலம்

(B) By using a web interface

Web interface-யை பயன்படுத்துவது மூலம்

(C) By using command line interface

கமெண்ட் லைன் இன்டர்பேஸ்-யை பயன்படுத்துவது மூலம்

(D) By using mobile app

மொபைல் ஆப்-யை பயன்படுத்துவது மூலம்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

37. The main function of a counter circuit

கவுண்டர் சர்க்யூட்களின் முக்கிய செயல்பாடுகள்

- (A) Store data
தரவைச் சேமிக்கவும்
- (B) Generate power
சக்தியை உருவாக்கவும்
- (C) Count pulses
துடிப்புகளை எண்ணவும்
- (D) Amplify signal
ஆம்பியர் சிக்னல் (சமிக்கொயைப் பெருக்கு)
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

38. Reason and Assertion type:

கூற்று மற்றும் காரணம் வகை

Assertion [A] : PLCs are widely used in modern textile industries.

கூற்று [A] : PLCகள் நவீன நூல் தொழிற்சாலைகளில் பரவலாக பயன்படுத்தப்படுகின்றன.

Reason [R] : PLCs offer flexibility and reprograming capabilities for different processes.

காரணம் [R] : PLCகள் பலவகை செயல்முறைகளுக்கேற்ப வளைவான மற்றும் மறுபணியமைக்கக் கூடியவையாக உள்ளன.

(A) [A] is True but [R] is false

[A] என்பது உண்மை, [R] என்பது தவறு

(B) Both [A] and [R] are true and [R] is the correct explanations

[A] மற்றும் [R], இரண்டும் உண்மை. [R] என்பது சரியான விளக்கம்

(C) [A] is False, [R] is True

[A] என்பது தவறு, [R] என்பது உண்மை

(D) Both [A] and [R] are True, but [R] is not the correct explanation of [A]

[A] மற்றும் [R] இரண்டும் உண்மை, [R] என்பது சரியான விளக்கம் அல்ல

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

39. The duty cycle of a 555 timer in astable mode is always

ஆஸ்டபிள் பயன்முறையில் 555 டைமரின் பணி சுழற்சி எப்போதும்

(A) 100%
100%

(B) Less than 50%
50% விடக்குறைவு

(C) Greater than 50%
50%க்கும் அதிகமாக

(D) Exactly 50%
சரியாக 50%

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

40. Most commonly in timer application _____ IC are used.

டைமர் பயன்பாடுகளில் அதிகம் பயன்படுத்தப்படும் ஐசி (IC) _____.

- | | |
|--|-----------------------------------|
| (A) 741 Timer IC
741 டைமர் ஐசி | (B) 555 Timer IC
555 டைமர் ஐசி |
| (C) 444 Timer IC
444 டைமர் ஐசி | (D) 732 Timer IC
732 டைமர் ஐசி |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

41. A logic gate is an electronic circuit which make

லாஜிக் கேட் என்பது ஒரு மின்னணு சர்க்யூட் இது

- (A) makes logic decisions
தர்க்க முடிவுகளை எடுக்கிறது
- (B) allows electron flow only in one direction
மின்னோட்டத்தை ஒரே திசையில் மட்டுமே அனுமதிக்கிறது
- (C) not works on binary algebra
பைனரி பாகுபாட்டில் இயங்காது
- (D) alternates between 0 and 1 values
0 மற்றும் 1 மதிப்புகளை மாற்றிக் கொண்டிருக்கும்
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

42. The sequential circuits are categorized into
தொடர் சுற்றுகள் _____ ஆக வகைப்படுத்தப்பட்டுள்ளன.

- | | |
|--|--------------------|
| (A) One
ஒன்று | (B) Two
இரண்டு |
| (C) Three
மூன்று | (D) Four
நான்கு |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

43. The main function of a PLC is to
PLC ன் முதன்மையான செயல்பாடு

- | | |
|--|---|
| (A) Store data
தரவு சேமிப்பு | (B) Control machinery
இயந்திரங்களை கட்டுப்படுத்துதல் |
| (C) Display outputs
வெளியீடுகளை காட்டுதல் | (D) Measure temperature
வெப்பத்தை அளவீடுதல் |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

44. _____ is another name for an asynchronous counter.
ஒத்திசைவற்ற கவுண்டரின் மற்றொரு பெயர்

- | | |
|--|---|
| (A) Ring counter
ரிங் கவுண்டர் | (B) Ripple counter
சிறிறலை கவுண்டர் |
| (C) Synchronous counter
ஒத்திசைவுள்ள கவுண்டர் | (D) Johnson counter
ஜான்சன் கவுண்டர் |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

45. The main difference between active and passive transducers is
ஆக்டிவ் மற்றும் பேஸிவ் டிரான்ஸ்டியூசர்களுக்கு இடையிலான முக்கிய வேறுபாடு
- (A) Passive transducers require external power
பேஸிவ் டிரான்ஸ்டியூசர்களுக்கு வெளிப்புற சக்தி தேவைப்படுகிறது
- (B) Active transducers are not used in sensors
சென்சார்களில் ஆக்டிவ் டிரான்ஸ்டியூசர்கள் பயன்படுத்துவதில்லை
- (C) Passive transducers generate voltage directly
பேஸிவ் டிரான்ஸ்டியூசர்கள் நேரடியாக மின்னழுத்தத்தை உருவாக்குகின்றன
- (D) Active transducers need amplification
ஆக்டிவ் டிரான்ஸ்டியூசர்களுக்கு பெருக்கம் தேவை
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

46. Total draft in speed frame with 4 over 4 drafting system.

ஸ்பிடு ப்ரோம் 4/4 டிராப்டிங்ல் மொத்த டிராப்ட் என்பது

(i) Break draft $\times$ tension draft $\times$ main draft

பிரேக் டிராப்ட் $\times$ டென்சன் டிராப்ட் $\times$ மெயின் டிராப்ட்

(ii) Break draft $\times$ main draft

பிரேக் டிராப்ட் $\times$ மெயின் டிராப்ட்

(iii) Main draft $\div$ Break draft

மெயின் டிராப்ட் $\div$ பிரேக் டிராப்ட்

(iv) Break draft $\div$ Tension draft

பிரேக் டிராப்ட் $\div$ டென்சன் டிராப்ட்

(A) (ii) and (iv) only

(ii) மற்றும் (iv) மட்டும்

(B) (i) only

(i) மட்டும்

(C) (iii) only

(iii) மட்டும்

(D) (iii) and (ii) only

(iii) மற்றும் (ii) மட்டும்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

47. Electro pneumatic control in speed frame is used for

ஸ்பீடு பிரேமில் உள்ள எலக்ட்ரோ நியூமாடிக் கட்டுப்பாடு இதை கட்டுப்படுத்துகிறது

(A) Bobbin building

பாபின் பில்லிங்

(B) Overhead cleaning

மெஷின் மேல் இருக்கும் கிளினிங் சிஸ்டம்

(C) Top roller loading

டாப் ரோலர் லோடிங்

(D) Stop motion

ஸ்டாப் மோஷன்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

48. A small dead weight (or) spring is used in the following tensioner.

சிறு எடைக்கல் கீழ்க்கண்ட டேன்சனரில் பயன்படுகிறது

(i) Capstan tensioner
கேப்ஸ்டன் டேன்சனர்

(ii) Additive tensioner
அடிட்டிவ் டேன்சனர்

(iii) Combined tensioner
கம்பைன்டு டேன்சனர்

(iv) Automatic tensioner
ஆட்டோமேடிக் டேன்சனர்

(A) (iii) only correct
(iii) மட்டும் சரி

(B) (ii) only correct
(ii) மட்டும் சரி

(C) (iv) and (i) only correct
(iv) மற்றும் (i) மட்டும் சரி

(D) (i) only correct
(i) மட்டும் சரி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

49. What are X and Y stands for in the given formula proposed by SITRA for ring frame production.

ரிங் பிரேம் உற்பத்தியை கண்டறிய சிட்ரா (SITRA) வால் முன்மொழியப்பட்ட சூத்திரத்தில் விடுபட்ட X மற்றும் Y என்று குறிப்பிடப்பட்டுள்ள தரவுகள் யாவை

Production / Spindle / 8 hours (g)

உற்பத்தி / ஸ்பின்டில் / 8 மணி நேரம் (கிராமில்)

$$= \frac{7.2 \times \text{Spindle speed (rpm)} \times \text{Machine efficiency (\%)}}{(X) \times (Y) \times 100}$$

$$= \frac{7.2 \times \text{ஸ்பின்டில் வேகம் (rpm)} \times \text{இயந்திர திறன் (\%)}}{(X) \times (Y) \times 100}$$

- | | |
|--|--|
| (A) Roving Hank and TM
ரோவிங் ஹேங் மற்றும் TM | (B) TM and TPI
TM மற்றும் TPI |
| (C) Count and TPI
கவுண்ட் மற்றும் TPI | (D) Count and TM
கவுண்ட் மற்றும் TM |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

50. In Ring Spinning, TPI stands for

ரிங் நூற்பில் TPI என்பது _____ ஐ குறிக்கும்.

- (A) Twist Per Inch
டிவிஸ்ட் பெர் இஞ்ச்
- (B) Twist Product Index
டிவிஸ்ட் புராடக்ட் இன்டெக்ஸ்
- (C) Twist Permissible Index
டிவிஸ்ட் பெர்மிசிபில் இன்டெக்ஸ்
- (D) Twist Performance Identifier
டிவிஸ்ட் பெர்பார்மன்ஸ் ஐடென்டிபையர்
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

51. What type of motors is/are used in driving and controlling the spindle and flyers in speed frame?

ஸ்பீட் ஃப்ரேமில் ஸ்பிண்டில் மற்றும் ஃபிளையர்களை இயக்குவதற்கும் கட்டுப்படுத்துவதற்கும் எந்த வகை மோட்டார்கள் பயன்படுத்தப்படுகின்றன?

- 1. Servo motor
சர்வோ மோட்டர்
 - 2. Induction motor
இன்டக்ஷன் மோட்டார்
 - 3. Stepper motor
ஸ்டெப்பர் மோட்டார்
 - 4. Inverter motor with VFD
VFD உடன் கூடிய இன்வெர்ட்டர் மோட்டார்
- | | |
|--|---|
| (A) 1 and 2 only
1 மற்றும் 2 மட்டும் | (B) 1 and 4 only
1 மற்றும் 4 மட்டும் |
| (C) 1 and 3 only
1 மற்றும் 3 மட்டும் | (D) 3 and 4 only
3 மற்றும் 4 மட்டும் |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

52. The winding tension during winding, if more

வைண்டிங் டென்ஷன் அதிகமானால்

(i) Loose packages will be produced

லூஸ் பேக்கேஜ் உருவாகும்

(ii) Hard packages will be produced

கடினமான பேக்கேஜ் உருவாகும்

(iii) Yarn will get sluffed off

நூல் உருவி வந்துவிடும்

(iv) Unstable packages will be produced

நிலைத்தன்மை இல்லாத பேக்கேஜ் உருவாகும்

(A) (i) only correct

(i) மட்டும் சரி

(B) (ii) only correct

(ii) மட்டும் சரி

(C) (iii) and (iv) only correct

(iii) மற்றும் (iv) மட்டும் சரி

(D) (iv) only correct

(iv) மட்டும் சரி

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

53. In Autoconer, cradle loading control is done by

ஆட்டோகோனரில் கிரேடில் லோடிங் கட்டுப்பாட்டை எது செய்கிறது?

(A) Mechanical feeler

மெக்கானிக்கல் பீளர்

(B) Hydraulic pressure

ஹைட்ராலிக் அழுத்தம்

(C) Pneumatic pressure

நியூமேடிக் அழுத்தம்

(D) Mechanical lever

மெக்கானிக்கல் லிவர்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

54. Which company provide OHTC for spinning mills?

நூற்பாலைக்கான OHTC ன் தயாரிப்பாளர்கள் யார்?

- (A) LG (B) ElGi
(C) Schlafhorst (D) Savio
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

55. What is/are the principle used in overhead cleaner for clearing the spinning zone in ring frame?

ரிங் பிரேமில் பயன்படும் மேல்நிலை துப்புரவு கருவி எந்த தத்துவத்தை அடிப்படையாக கொண்டு இயங்குகிறது?

- (A) Blowing
புளோயிங் (ஊதுதல்)
(B) Suction
சக்சன் (உறிஞ்சுதல்)
(C) Blowing and Suction
புளோயிங் மற்றும் சக்சன் ஊதுதல் மற்றும் உறிஞ்சுதல்
(D) Extraction and Thermo regulation
பிரித்தெடுத்தல் மற்றும் வெப்ப ஒழுங்குமுறை
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

56. What is the expansion of OHTC in ring frame?

ரிங் பிரேமில் பயன்படும் OHTC—ன் விரிவாக்கம் என்ன?

- (A) Over heat temperature controller
அதிக வெப்ப கட்டுப்பாட்டு கருவி
- (B) Over heat thermal controller
அதிக வெப்ப (தெர்மல்) கட்டுப்பாட்டு கருவி
- (C) Over head trolley cleaner
மேல்நிலை தள்ளுவண்டி சுத்தம் செய்யும் கருவி
- (D) Over head travelling cleaner
மேல்நிலைப் பயண துப்புரவு கருவி
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

57. Match the following :

பின்வருவனவற்றைப் பொருத்து

Types of splicing

பிளவுபடுத்தும் வகைகள்

(a) Air splicing

காற்று இணைப்பு

(b) Mechanical splicing

இயந்திர இணைப்பு

(c) Thermal splicing

வெப்ப இணைப்பு

(d) Water splicing

நீர் இணைப்பு

(a) (b) (c) (d)

(A) 3 4 1 2

(B) 3 1 4 2

(C) 3 4 2 1

(D) 4 3 2 1

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

Materials generally processed

பொதுவாக

செயலாக்கப்படும்

பொருட்கள்

1. Polyester yarn

பாலியஸ்டர் நூல்

2. Coarser double yarn

கரடுமுரடான இரட்டை நூல்

3. Cotton single yarn

பருத்தி ஒற்றை நூல்

4. Finer double yarn

மெல்லிய இரட்டை நூல்

58. Which yarn tensioner is used in Autoconer?

ஆட்டோகோனரில் எந்த நூல் டென்ஷனர் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

- (A) Mechanical Disc
இயந்திர வட்டு
- (B) Pneumatic Disc
நியூமேடிக் வட்டு
- (C) Hydraulic Disc
ஹைட்ராலிக் வட்டு
- (D) Electronic Disc with gear system
கியர் அமைப்புடன் கூடிய மின்னணு வட்டு
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

59. The settings, speed, production and efficiency is determined for the draw frame by

டிராஃப் பிரேமின், செட்டிங், வேகம், உற்பத்தி மற்றும் விகிதாச்சாரம் ஆகியவை எவ்வாறு கணக்கீடுச் செய்யப்படும்

- (A) Adjusting the pneumatic speed variator
நியூமோடிக் ஸ்பீடு வேரியட்டர்
- (B) Based on the machine specifications and feedback control
மெஷினின் ஸ்பேசிஃபிகேஷன் மற்றும் தரவுகள்
- (C) Monitoring energy consumption
எனர்ஜி எவ்வளவு செலவிடப்படுகிறது
- (D) Analyzing the yarn produced often each cycle
உற்பத்தியின் தொடர் ஆய்வு
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

60. The following electronic controls are used in OE spinning is
OE ஸ்பின்னிங்கில் பயன்படுத்தப்படும் எலக்ட்ரானிக் கன்ட்ரோல் எவை?

- (A) Automatic tension control
ஆட்டோமேடிக் டென்ஸன் கட்டுப்பாடு
- (B) Speed regulators
ஸ்பீடு கட்டுப்பாடு
- (C) Drafting regulators
டிராஃப்டிங் கட்டுப்பாடு
- (D) All of the above
மேலே உள்ள அனைத்தும்
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

61. Ribbon breakers are using the principle of
வைண்டிங் மிஷினில் உள்ள ரிப்பன் பிரேக்கர்ஸ் எந்த நோக்கத்தில் செயல்படுகிறது

- (A) Changing the speed of winding drum intermittently
வைண்டிங் ட்ரம்மின் வேகம் அவ்வபோது மாறுபடுகிறது
- (B) Changing the winding drum
வைண்டிங் ட்ரம்மை மாற்றுகிறது
- (C) Changing the driving arrangement
டிரைவிங் இயக்கத்தை மாற்றுவது
- (D) Changing the package
பேக்கேஜ்-யை மாற்றுகிறது
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

62. The average time for Auto doffing in Ring frame is

தானியங்கி டாபிங்கிற்கான சராசரி நேரம்

- | | |
|--|---------------------------------------|
| (A) Less than 1 minute
ஒரு நிமிடத்தை விட குறைவு | (B) 3 – 5 minutes
3 – 5 நிமிடங்கள் |
| (C) 15 – 20 minutes
15 – 20 நிமிடங்கள் | (D) 25 minutes
25 நிமிடங்கள் |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

63. _____ control to motor during Auto doffing.

தானியங்கி டாபிங்கின் போது மோட்டாரை எது கட்டுப்படுத்துகிறது

- | | |
|--|---|
| (A) Servo motor
செர்வோ மோட்டார் | (B) Induction motor
இன்டக்ஷன் மோட்டார் |
| (C) Invertor
இன்வெர்டர் | (D) Stepper motor
ஸ்டெப்பர் மோட்டார் |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

64. Basic law (or) laws deals with pneumatic system is/are

நியூமேடிக் அறிவியலில் பயன்படுத்தப்படும் அடிப்படை விதி/விதிகள்

- | |
|---|
| (A) Boyle's law and Gauss law
பாயில் விதி மற்றும் காஸ் விதி |
| (B) Charles's law and Hooks law
சார்லஸ் விதி மற்றும் ஹீக் விதி |
| (C) Boyle's law and Charles's law
பாயில் விதி மற்றும் சார்லஸ் விதி |
| (D) Charles's law and Gauss law
சார்லஸ் விதி மற்றும் காஸ் விதி |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை |

65. Which of the following is not correct according to the basic principle of hydraulics?

ஹைட்ராலிக்ஸின் அடிப்படை கோட்பாட்டின் படி பின்வருவனவற்றில் எது தவறானது?

1. Liquid transmit pressure equally in all direction

திரவம் அனைத்து திசைகளிலும் அழுத்தத்தை சமமாக கடத்துகிறது

2. Liquid will compress

திரவம் அழுத்தமடையும்

3. Pressure is equal to force divided by area

அழுத்தம் என்பது பரப்பால் வகுக்கப்பட்ட விசைக்குச் சமம்

(A) 2 only

2 மட்டும்

(B) 1 only

1 மட்டும்

(C) 3 only

3 மட்டும்

(D) 1 and 2 only

1 மற்றும் 2 மட்டும்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

66. Which of the following indicates good carding performance?

பின்வருவனவற்றில் எது நல்ல கார்டிங் செயல்திறனை குறிக்கிறது?

- (A) High Nep count
அதிக Nep எண்ணிக்கை
- (B) High CV%
அதிக CV%
- (C) Low waste and even sliver
குறைந்த கழிவு மற்றும் சமமான சிலைவர்
- (D) High twist on sliver
சிலைவர் அதிக முறுக்கல்
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

67. In carding machine the cylinder speed monitoring and the perforated disk pulses are detected by

கார்டிங் இயந்திரத்தில், சிலிண்டர் வேக கண்காணிப்பு மற்றும் துளையிடப்பட்ட வட்டு துடிப்புகள் பின்வருவனவற்றால் கண்டறியப்படுகின்றன.

- | | |
|---|--|
| (A) Infrared sensor
அகச்சிவப்பு சென்சார் | (B) Proximity sensor
அருகாமை சென்சார் |
| (C) Photo electric cell
ஒளிமின்னழுத்த செல் | (D) Pressure sensor
அழுத்த சென்சார் |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

68. The following electronics involved in the doffing sequence is

டாபிங் சீக்வன்ஸில் பயன்படுத்தப்படும் எலக்ட்ரானிக் எது

- (A) Sensor for yarn detection
நூலை கண்டுபிடிக்கும் சென்சார்
- (B) Motors for spindle operation
ஸ்பின்டர்ஸ் ஆப்பரேசனுக்கான மோட்டார்
- (C) Controllers for regulating machine speed
மெசினின் வேகத்தைக் கட்டுப்படுத்தும் கன்ட்ரோலர்ஸ்
- (D) All of the above
மேலே கூறிய அனைத்தும்
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

69. The waste Evacuation system in a spinning mill is used for

ஸ்பின்னிங் மெசினில் உபயோகப்படுத்தப்படும் வேஸ்ட் இவாக்குவேசன் சிஸ்டத்தின் முக்கியப் பங்கு

- (A) Transferring yarn from one machine to another
ஒரு மெசினிலிருந்து மற்றொரு மெசினிற்ு நூலை மாற்றுதல்
- (B) Removing unwanted cotton and waste materials
தேவையற்ற காட்டன் மற்றும் வேஸ்ட் மெட்டீரியலை நீக்குதல்
- (C) Monitoring the yarn's tension
நூலின் டென்சனை கண்காணித்தல்
- (D) Spinning and drafting fibers
நூல் நூற்றல் மற்றும் டிராப்டிங் செய்தல்
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

70. The primary purpose of hydraulics in textile machines?
டெக்ஸ்டைல் மெசினில் ஹைட்ராலிக் சிஸ்டத்தின் மிக முக்கியப் பங்கு

- (A) To control the temperature of machines
மெசினின் வெப்பத்தை கட்டுப்படுத்துதல்
- (B) To provide mechanical power using fluid pressure
மெக்கானிகல் இயக்கத்தை ப்ளூயிட் மூலமாக கொடுத்தல்
- (C) To regulate the speed of motors
மோட்டாரின் வேகத்தை கட்டுப்படுத்துதல்
- (D) To detect foreign particles in fibers
பஞ்சில் உள்ள அயல் பொருட்களை கண்டறிதல்
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

71. SA 8000 compliance ensures
எஸ்ஏ 8000 சிஸ்டமானது கீழ்க்கண்டவற்றில் எதை நிர்வகிக்கிறது

- (A) Energy savings
ஆற்றல் சேமிப்பு
- (B) Social accountability and fair labor conditions
சமூக பொறுப்புணர்வு மற்றும் நியாயமான தொழிலாளர் நிலைமைகள்
- (C) Fiber strength improvement
ஃபைபர் வலிமை
- (D) Automatic payroll
தானியங்கி ஊதியதரவு
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

72. The following is a shared goal of HMI and quality certifications like ISO and SA 8000

எச்எம்ஐ (HMI) மற்றும் தர சான்றிதழ் முறைகள் ஐஎஸ்ஓ (ISO) மற்றும் எஸ்ஏ 8000 (SA 8000) ஆகியவற்றின் பொதுவான குறிக்கோள்

- (A) Increase paperwork
காகிதப்பணியை அதிகரித்தல்
- (B) Maximize manual labor
கைமுறை உழைப்பை அதிகரித்தல்
- (C) Enhance operational transparency and efficiency
செயல்பாட்டு வெளிப்படைத்தன்மை மற்றும் செயல்திறனை அதிகரித்தல்
- (D) Reduce system control
அமைப்புக் கட்டுப்பாட்டைக் குறைத்தல்
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

73. Which standard replaced OHSAS 18001 for occupational health and safety management?

தொழில்சார் சுகாதாரம் மற்றும் பாதுகாப்பு மேலாண்மைக்கான OHSAS 18001 ஐ எந்த தரநிலை மாற்றியது?

- (A) ISO 9001
- (B) ISO 14001
- (C) ISO 45001
- (D) SA 8001
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

74. Which colour code is used for flammable gases in hazard classification?

அபாய வகைப்பாட்டில் எரியக்கூடிய வாயுக்களுக்கு எந்த வண்ண குறியீடு பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Yellow
மஞ்சள்

(B) White
வெள்ளை

(C) Red
சிவப்பு

(D) Orange
ஆரஞ்சு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

75. What does “Shitsuke” emphasize in the 5S methodology?

5S முறையில் “ஷிட்சுகே” எதை வலியுறுத்துகிறது?

(A) Systematic arrangement
முறையான ஏற்பாடு

(B) Self discipline and training
சுய ஒழுக்கம் மற்றும் பயிற்சி

(C) Cleaning
சுத்தம் செய்தல்

(D) Sorting
வரிசைப்படுத்துதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

76. Which 5S principle focuses on cleanliness and inspection?

எந்த 5S கொள்கை தூய்மை மற்றும் பரிசோதனையில் கவனம் செலுத்துகிறது?

- (A) Seiri (B) Seiton
- (C) Seiso (D) Seiketsu
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

77. What is the primacy focus of the ISO 9000 series?

ISO 9000 தொடரின் முதன்மை கவனம் எது?

- (A) Environmental management
சுற்றுச்சூழல் மேலாண்மை
- (B) Quality management systems
தர மேலாண்மை அமைப்புகள்
- (C) Occupational health and safety
தொழிலாளர் சுகாதாரம் மற்றும் பாதுகாப்பு
- (D) Social accountability
சமூக பொறுப்புணர்வு
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

78. Which of the following is a benefit of ISO 14001?

பின்வருவனவற்றில் ISO 14001இன் நன்மை(கள்) எது (எவை)?

I. Reduced energy usage

குறைக்கப்பட்ட ஆற்றல் பயன்பாடு

II. Legal compliance

சட்ட இணக்கம்

III. Cost savings on waste

கழிவுகளில் செலவு சேமிப்பு

(A) I and III only

(B) I and II only

I மற்றும் III மட்டும்

I மற்றும் II மட்டும்

(C) II and III only

(D) I, II and III

II மற்றும் III மட்டும்

I, II மற்றும் III

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

79. The following standard focuses on environmental performance improvements

சுற்றுச்சூழல் செயல்திறன் மேம்பாடுகளில் கவனம் செலுத்தும் பின்வரும் தரநிலைகள்

(A) ISO 9001

(B) ISO 14001

ஐஎஸ்ஓ 9001

ஐஎஸ்ஓ 14001

(C) SA 8000

(D) 5S

எஸ்ஏ 8000

5 எஸ்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

80. Which is false about textile control system?

ஐவுளி கட்டுப்பாட்டு அமைப்புகள் பற்றிய தவறான கருத்து என்ன?

(A) PLC can manage multiple motor drives

PLC பல மோட்டார் டிரைவ்களை நிர்வகிக்க முடியும்

(B) HMI allows manual parameter entry

HMI கைமுறை அளவுரு உள்ளீட்டை அனுமதிக்கிறது

(C) Automation reduces operator intervention

ஆட்டோமேஷன் ஆப்பரேட்டர் தலையீட்டை குறைக்கிறது

(D) Hall sensors directly adjust temperature

ஹால் சென்சார்கள் நேரடியாக வெப்பநிலையை சரிசெய்கின்றன.

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

81. Which programming Language is most commonly used in PLCs for textile control systems?

டெக்ஸ்டைல் கட்டுப்பாட்டு அமைப்புகளுக்கு, PLCகளில் எந்த நிரலாக்க மொழி பொதுவாகப் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Structured text

கட்டமைக்கப்பட்ட உரை

(B) Ladder logic

லேடர் லாஜிக்

(C) Java

ஜாவா

(D) Python

பைத்தான்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

82. HMI softwares typically supports

HMI மென்பொருள் பொதுவாக எதை ஆதரிக்கிறது?

(A) Hard wares – only inputs

வன்பொருள் உள்ளீடுகள் மட்டும்

(B) Only graphics design

கிராபிக்ஸ் வடிவமைப்பு மட்டும்

(C) Process logic and user interface

செயல்முறை தர்க்கம் மற்றும் பயனர் இடைமுகம்

(D) Power backup control

மின்சாரம் பின்தள ஆதரவு கட்டுப்பாடு

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

83. In air-jet spinning, PLC communicates with how many inverters?

ஏர் ஜெட் ஸ்பின்னிங்கில், PLC எத்தனை இன்வெர்ட்டர்களுடன் தொடர்பு கொள்கிறது ?

(A) 2

(B) 3

(C) 4

(D) 5

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

84. Which component measures motor speed in the pure display HMI project?

Pure display HMI திட்டத்தில் மோட்டார் வேகத்தை அளவிடும் கூறு எது?

- | | |
|--|-------------------------------|
| (A) Tachometer
டேக்கோ மீட்டர் | (B) Encoder
என்கோடார் |
| (C) Hall sensor
ஹால் சென்சார் | (D) Thermistor
தெர்மிஸ்டர் |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

85. Match the following :

பொருத்துக :

- | | |
|-----------------------------|--|
| (a) Sulzer
சுல்ஜர் | 1. Fused selvedge
ப்யூசுடு சில்வேஜ் |
| (b) Rapier
ரேபியர் | 2. Relay nozzle
ரிலே நாசில் |
| (c) Airjet
ஹர் ஜட் | 3. Tip transfer
டிப் ட்ரான்ஸ்பார் |
| (d) Waterjet
வாட்டர் ஜட் | 4. Projectile
புரோஜெக்டைல் |

- | | | | | |
|--|-----|-----|-----|-----|
| | (a) | (b) | (c) | (d) |
| (A) | 2 | 1 | 4 | 3 |
| (B) | 3 | 4 | 1 | 2 |
| (C) | 2 | 3 | 4 | 1 |
| (D) | 4 | 3 | 2 | 1 |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | | | | |

86. What does Jacquard shedding allow in terms of warp yarn control?

வார்ப் நூல் கட்டுப்பாட்டின் அடிப்படையில் Jacquard செட்டிங் எதை அனுமதிக்கிறது?

(A) Movement of only heald shafts as a group

ஒரு குழுவாக ஹீல்ட் தண்டுகளை மட்டும் நகர்த்துதல்

(B) Individual control of each heald wire

ஒவ்வொரு ஹீல்ட் வயரையும் தனித்தனியாக கட்டுப்படுத்துதல்

(C) Control of only two heald shaft at a time

ஒரே நேரத்தில் இரண்டு ஹீல்ட் தண்டுகளை மட்டும் கட்டுப்படுத்துதல்

(D) Regulation of warp yarn tension only

வார்ப் நூலின் இழுவிசையை மட்டும் ஒழுங்குப்படுத்துதல்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

87. In textile dyeing machine, which material is used in the temperature through to reach 150°C under normal pressure?

ஜவுளி சாயமிடும் இயந்திரத்தில் சாதாரண அழுத்தத்தின் கீழ் 150°C வெப்பநிலையை அடைய எந்த பொருள் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Water

தண்ணீர்

(B) Oil

எண்ணெய்

(C) Glycerine

கிளிசரின்

(D) Ethanol

எத்தனால்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

88. Which of these is not displayed on a pure-display HMI system?

பின்வருவனவற்றில் எது வெறும்-காட்சி HMI அமைப்பில் காட்டப்படாது?

(A) Speed
வேகம்

(B) Tension
இழுவை

(C) Control outputs
கட்டுப்பாட்டு வெளியீடுகள்

(D) Set length
அமைக்கப்பட்ட நீளம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

89. Rotor spinning machines eliminate the need for _____ process.

ரோட்டார் நூற்பு இயந்திரங்கள் _____ செயல்முறையின் தேவையை நீக்குகின்றன.

(A) Roving
ரோவிங்

(B) Drawing
ட்ராயிங்

(C) Winding
வைண்டிங்

(D) Combing
கோம்பிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

90. HMI in modern weaving machine supports

நவீன நெசவு இயந்திர ஆதரவுகளில் எச்எம்ஐ-ன் பயன்பாடு

(A) Line display of weft insertion yarn tension, stoppage log

வெப்ட் செருகல், நூல் இழுவிசை மற்றும் நிறுத்தப்பதிவு

(B) Bobbin printing

பாபின் அச்சிடுதல்

(C) Operator payment tracking

ஆப்பரேட்டர் கட்டண கண்காணிப்பு

(D) Shuttle placement

சட்டில் இடம் காட்சி

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

91. Electrically power means

மின்திறன் என்றால்

(A) Voltage $\times$ Current

மின்னழுத்தம் $\times$ மின்னோட்டம்

(B) Voltage $\times$ Resistance

மின்னழுத்தம் $\times$ மின்தடை

(C) Current $\times$ Resistance

மின்னோட்டம் $\times$ மின்தடை

(D) Voltage / Current

மின்னழுத்தம் / மின்னோட்டம்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

92. Electrical quantities are related in Ohm's law

ஓம் விதியை சார்ந்த மின்சார அளவுகள்

(A) Current, Resistance and Power

மின்னோட்டம், மின்தடை மற்றும் திறன்

(B) Current, Voltage and Resistivity

மின்னோட்டம், மின்னழுத்தம் மற்றும் மின்தடுப்பு திறன்

(C) Current, Voltage and Resistance

மின்னோட்டம், மின்னழுத்தம் மற்றும் மின்தடை

(D) Voltage, Resistance and Current Density

மின்னழுத்தம், மின்தடை மற்றும் மின் அடர்த்தி

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

93. If resistors of 10Ω , 20Ω and 30Ω are connected in parallel, the total resistance is

10ஓம்ஸ், 20ஓம்ஸ் மற்றும் 30ஓம்ஸ் மின்தடைகள் இணையாக இணைக்கப்பட்டால், மொத்த மின்தடையின் மதிப்பு

(A) 60Ω

(B) 10Ω

(C) 5.45Ω

(D) 1.25Ω

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

94. According to Ohm's Law, the formula to find the line current

ஓம் விதியின்படி லைன் கரண்டை-ஐ கண்டறியும் ஃபார்முலா

(A) $I_{Line} = \frac{Z}{E}$

(B) $I_{Line} = \frac{E}{Z}$

(C) $I_{Line} = \frac{A}{Z}$

(D) $I_{Line} = \frac{Z}{A}$

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

95. One electron volt is equal to

ஒரு எலக்ட்ரான் வோல்ட் —————-க்கு சமம்

(A) $16 \times 10^{-19} J$

(B) $1.6 \times 10^{19} J$

(C) $16 \times 10^{19} J$

(D) $1.6 \times 10^{-19} J$

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

96. The unit of Electrical Energy?

மின்னாற்றலின் அலகு

(A) Volt
வோல்ட்

(B) Joules
ஜீல்ஸ்

(C) Watt hour
வாட் ஹவர்

(D) Watt
வாட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

97. A cable with several conductors is known as _____ cable.

பல கடத்திகள் கொண்ட ஒரு கேபிள் ————— என அழைக்கப்படுகிறது.

(A) Single-core
சிங்கிள்-கோர்

(B) Multi-core
மல்டி-கோர்

(C) Double-core
டபுள்-கோர்

(D) Four-core
நான்கு-கோர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

98. The class of fire is classified in involving metals is

உலோகங்களை உள்ளடக்கிய நெருப்பில் _____ வகுப்பு
வகைப்படுத்தப்படுகிறது.

(A) Class A fire

கிளாஸ் A நெருப்பு

(B) Class B fire

கிளாஸ் B நெருப்பு

(C) Class C fire

கிளாஸ் C நெருப்பு

(D) Class D fire

கிளாஸ் D நெருப்பு

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

99. The contents of check list for Job safety analysis?

வேலை பாதுகாப்பு பகுப்பாய்வுக்கான சரிபார்ப்புப் பட்டியலில் உள்ள
உள்ளடக்கங்கள்

(A) Work area, material, machine, tools

வேலை இடம், பொருள், இயந்திரம், கருவிகள்

(B) Men, machine, material, tools

வேலைஆள், இயந்திரம், பொருள், கருவிகள்

(C) Men, material, work area, tools

வேலைஆள், பொருள், வேலை இடம், கருவிகள்

(D) Machine, work area, material, men

இயந்திரம், வேலை இடம், பொருள், வேலைஆள்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

100. Which method is used for blanketing with foam to extinguish the fire?

தீயை அணைக்க நுரை போர்வை போடுவதற்கு எந்த முறை பயன்படுத்தப்படுகிறது.

(A) Cooling
குளிர்வித்தல்

(B) Starving
ஸ்டார்விங்

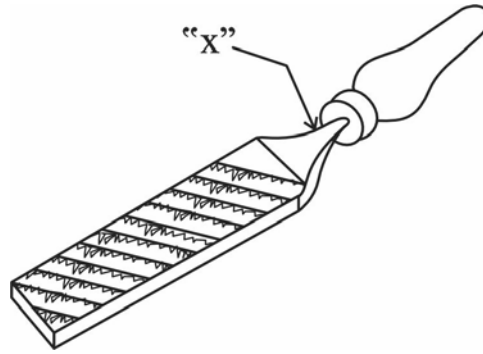
(C) Smothering
ஸ்மாத்தரிங்

(D) Heating
சூடாக்குதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

101. What is the part Marked as “X”?

“X” என குறிக்கப்பட்டுள்ள பாகத்தின் பெயர் என்ன?



(A) Ferrule
பெருல்

(B) Edge
முனை

(C) Tang
டாங்

(D) Tip
நுனி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

102. Combination pliers are typically made of

கூட்டு இடுக்கி பொதுவாக _____ பொருட்களால் தயாரிக்கப்படுகிறது.

(A) Cast iron

வார்ப்பு இரும்பு

(B) High-carbon steel

உயர் கார்பன் எஃகு

(C) Wood

மரம்

(D) Plastic

பிளாஸ்டிக்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

103. Side cutting pliers are also known as

பக்கவாட்டு வெட்டும் இடுக்கி _____ என்றும் அழைக்கப்படுகிறது.

(A) Needle-Nose-plier

ஊசி மூக்கு இடுக்கி

(B) Combination plier

கூட்டு இடுக்கி

(C) Diagonal plier

மூலைவிட்ட இடுக்கி

(D) Slip-Joint plier

சறுக்கு இணைப்பு இடுக்கி

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

104. If the clearance angle of chisel is too high _____ will happen.

உளியின் கிளியரன்ஸ் கோணம் அதிகமாக இருந்தால் _____ ஏற்படும்.

(A) Slipping of chisel

உளி நழுவுதல்

(B) Digging on the surface

மேற்பரப்பில் தோண்டுதல்

(C) Cutting edge will break

கட்டிங் எட்ஜ் உடைந்து விடும்

(D) Heavy metal removal from the surface

மேற்பரப்பில் இருந்து கனரக உலோக நீக்கம்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

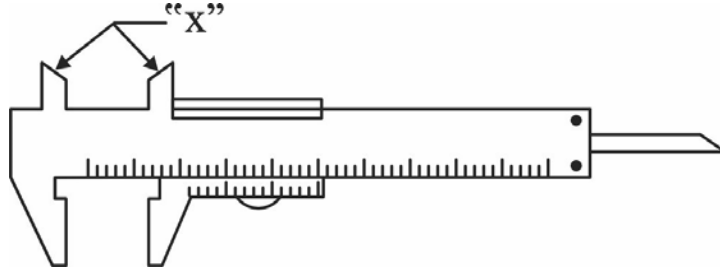
105. Why the cutting face of file are slightly bellied on length wise?

ஃபைல்களின் (file) வெட்டு முகப்பு பகுதி நீளவாக்கில் சற்று குவிந்திருப்பது ஏன்?

- (A) Get proper grip over workpiece
பணி பொருள் மீது சரியான பிடிப்பை பெற
- (B) Filling flat surface is made easier
தேய்த்து சமதள பரப்புகளை எளிதில் உருவாக்க
- (C) Permit clearance between file face and work piece
ஃபைலின் முகப்பு மற்றும் பணிபொருளுக்கு இடையே அனுமதிக்கப்பட்ட இடைவெளிக்காக
- (D) Ensure more pressure on workpiece while filing
பணிப்பொருள் மீது அதிக அழுத்தம் கொடுக்க (or) உறுதிப்படுத்த
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

106. What is the part marked as 'X' in vernier caliper?

வெர்னியர் காலிபரில் 'X' எனக் குறிக்கப்பட்ட பகுதி என்ன?



- (A) Internal jaw
உட்புற தாடை
- (B) Locking jaw
பூட்டுதல் தாடை
- (C) External jaw
வெளிப்புற தாடை
- (D) Main scale
முக்கிய அளவு கோல்
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

107. _____ is measured by multimeter.

மல்ட்டி மீட்டரை பயன்படுத்தி _____ ஐ அளக்கலாம்.

(A) Voltage
வோல்டேஜ்

(B) Energy
எனர்ஜி

(C) Frequency
பிரிகுவன்சி

(D) Time duration
நேரம் இடைவெளி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

108. _____ vice used for holding round shape of metals.

உருளை வடிவம் உள்ள மெட்டல்களை பிடிப்பதற்கு _____ வகையான வைஸ்கள் பயன்படுகிறது

(A) Bench vice
பென்ச் வைஸ் (vice)

(B) Leg vice
லெக் வைஸ் (vice)

(C) Pipe vice
பைப் வைஸ் (vice)

(D) Hand vice
ஹென்ட் வைஸ் (vice)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

109. The type of connector is commonly crimped using a crimping tool in networking.

நெட்வர்க்கிங்கில் கிரிம்பிங் கருவியைப் பயன்படுத்தி _____ வகையான இணைப்பான்களை பொதுவாக கிரிம்ப் செய்யப்படுகிறது.

(A) RJ-45

(B) HDMI

(C) USB

(D) VGA

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

110. Needle files are used for

நீடில் ஃபைல்கள் _____ பயன்படுகிறது.

- | | |
|--|--------------------------------------|
| (A) Rough work
கடினமான வேலை | (B) Delicate work
நுட்பமான வேலை |
| (C) Finishing work
முடிக்கும் வேலை | (D) Assembling work
அசெம்பளி வேலை |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

111. _____ ohms equal to one mega ohm.

_____ ஓம்ஸ்கள் என்பது ஒரு மெகா ஓம்-க்கு சமம்.

- | | |
|--|---------------------------------|
| (A) 10 k ohm
10 கிலோ ஓம் | (B) 100 k ohm
100 கிலோ ஓம் |
| (C) 11 k ohm
11 கிலோ ஓம் | (D) 1000 k ohm
1000 கிலோ ஓம் |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

112. _____ power is provided to a meggar.

_____ திறன் மெக்கருக்கு வழங்கப்படுகிறது.

- | | |
|--|---|
| (A) AC generator
ஏ.சி. ஜெனரேட்டர் | (B) PM DC generator
PM டிசி ஜெனரேட்டர் |
| (C) Battery
பேட்டரி | (D) Inverter
இன்வர்ட்டர் |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

113. Steel rules are generally made of

ஸ்டீல் ரூல் பொதுவாக _____ மெட்டீரியல்ஸ் பயன்படுத்தப்படுகிறது.

(A) Spring steel
ஸ்பிரிங் ஸ்டீல்

(B) Aluminium
அலுமினியம்

(C) Copper
காப்பர்

(D) Cast iron
காஸ்ட் ஐயன்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

114. A single-phase power factor meter measure

ஒற்றை-கட்ட பவர் ஃபேக்டர் மீட்டர் _____ அளவிடுகிறது?

(A) Active power
இயக்க திறன்

(B) Reactive power
வினை திறன்

(C) Apparent power
வெளிப்படையான திறன்

(D) Phase angle between voltage and current
மின்னழுத்தத்திற்கும் மின்னோட்டத்திற்கும் இடையிலான ஃபேஸ் கோணம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

115. Which type of resistance is best measured using a shunt type ohm meter?

எந்த வகையான மின்தடையை ஷண்ட் வகை ஓம் மீட்டரைப் பயன்படுத்தி சிறப்பாக அளவிட முடியும்?

(A) Very high resistance
மிக அதிக மின்தடை

(B) Medium resistance
நடுத்தர மின்தடை

(C) Low resistance
குறைந்த மின்தடை

(D) Very low resistance
மிகக் குறைந்த மின்தடை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

116. Which step is important for soldering?

சாலிடரிங் செய்ய எந்த படி முக்கியமானது?

(A) Heating a joint
ஒரு ஜாயின்ட்டை வெப்பமாக்கல்

(B) Cooling a joint
ஒரு ஜாயின்ட்டை குளிர்ச்சியாகுதல்

(C) Pasting a joint
ஒரு ஜாயின்ட்டை ஒட்டுதல்

(D) Cleaning a joint
ஒரு ஜாயின்ட்டை சுத்தம் செய்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

117. Which instrument is used to measure resistance of ground?

கிரவுண்டின் மின்தடையை அளக்க எந்த கருவி பயன்படுகிறது?

(A) Ammeter
அம்மீட்டர்

(B) Ohm meter
ஓம் மீட்டர்

(C) Multi meter
மல்டி மீட்டர்

(D) Earth tester
எர்த் டெஸ்டர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

118. Accuracy of bevel protractor is

பெவல் புரோடக்டரின் நுணுக்கம்

(A) 5' – minute

5' – மினிட்

(B) 7' – minute

7' – மினிட்

(C) 8' – minute

8' – மினிட்

(D) 10' – minute

10' – மினிட்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

119. Unit of energy meter is

எனர்ஜி மீட்டரின் அலகு

(A) Kilo watt/Hour

கிலோ வாட்/மணிநேரம்

(B) Kilo watt/Time

கிலோ வாட்/நேரம்

(C) Kilo watt/Minute

கிலோ வாட்/நிமிடம்

(D) Kilo watt/Second

கிலோ வாட்/வினாடி

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

120. In a meggar controlling torque is provided by

மெக்கரில், கட்டுப்பாட்டு முறுக்கு விசை _____ வழங்கப்படுகிறது.

(A) Spring

ஸ்பிரிங்

(B) Gravity

கிராவிட்டி

(C) Coil

காயில்

(D) Eddy current

எட்டி கரண்ட் (Eddy current)

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

121. Field effect transistor is _____ control device.

பீல்டு எபக்ட் டிரான்ஸ்சிஸ்டர் என்பது _____ கட்டுப்பாட்டு சாதனம்.

- | | |
|--|--------------------------|
| (A) Voltage
வோல்டேஜ் | (B) Current
மின்சாரம் |
| (C) Resistance
மின்தடை | (D) Power
மின்சக்தி |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

122. _____ terminal in a TRIAC is used for triggering the device.

TRIAC-ல் உள்ள _____ டெர்மினல் சாதனத்தைத் தூண்ட பயன்படுத்தப்படுகிறது.

- | | |
|--|-----------------------|
| (A) Source
சோர்ஸ் | (B) Gate
கேட் |
| (C) Anode
ஆனோட் | (D) Cathode
கேதோட் |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

123. In active mode, the base-emitter junction of a transistor is

டிரான்சிஸ்டரில் ஆக்டிவ் மோடில், பேஸ்-எமிட்டர் சந்திப்பு _____ ஆக இருக்கும்.

- (A) Reverse biased
தலைகீழ் சார்புடையது
- (B) Forward biased
முன்னோக்கி சார்புடையது
- (C) Neutral
நடுநிலை
- (D) Both junctions forward biased
இரண்டு சந்திப்புகளும் முன்னோக்கி சார்புடையது
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

124. The advantage of using ICs in textile machines

ஜவுளி இயந்திரங்களில் ICs-களைப் பயன்படுத்துவதன் நன்மைகளாவது ?

- (A) Reduced durability
குறைக்கப்பட்ட ஆயுள்
- (B) Increased noise
அதிகரித்த சத்தம்
- (C) Compact design and high reliability
சிறிய வடிவமைப்பு மற்றும் அதிக நம்பகத்தன்மை
- (D) Only used for display
காட்சிக்கு மட்டுமே பயன்படுத்தப்படுகிறது
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

125. In a FET amplifier the output is taken from the

ஒரு FET ஆம்ப்லிஃபையரில், அவுட்புட் வெளியீடு எங்கிருந்து எடுக்கப்படுகிறது?

- | | |
|--|----------------------|
| (A) Drain
டிரெயின் | (B) Gate
கேட் |
| (C) Substrate
சப்ஸ்ட்ரேட் | (D) Source
சோர்ஸ் |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

126. MOSFET differs from a JFET mainly because

MOSFET ஆனது JFET லிருந்து வேறுபடுகிறது ஏனெனில்

- | |
|---|
| (A) Of power rating
சக்தி மதிப்பீடு பவர் ரேட்டிங் |
| (B) The MOSFET has two gate
மோஸ்டெபெட்டில் இரண்டு gate உள்ளன |
| (C) The JEFT has a PN junction
JEFTல் PN ஜங்சன் உள்ளது |
| (D) The JEFT has one gates
JEFTல் ஒரு gate உள்ளது |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை |

127. In transistor heavily doped region is

டிரான்ஸ்சிஸ்டரில் அதிக அளவில் மாசுபடுத்தப்பட்ட பகுதி

(A) Emitter

எமிட்டர்

(B) Base

பேஸ்

(C) Collector

கலெக்ட்டர்

(D) Emitter and collector

எமிட்டர் மற்றும் கலெக்ட்டர்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

128. Capacitance is directly proportional to

கேபாசிட்டர் (மின்தேக்கம்) என்பது நேரடியாக எந்த விகிதத்தில் அமையும்.

(A) Distance between plates

தட்டுகளுக்கு இடையிலான தூரம்

(B) Area of the plates

தட்டுகளின் பரப்பளவு

(C) Resistance of plates

தட்டுகளின் எதிர்ப்பு

(D) Magnetic field

காந்தப் புலம்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

129. A conductor is said to be perfect if it has

ஒரு கடத்தி இந்த பண்பைக் கொண்டிருந்தால் அது சரியானது என கூறப்படுகிறது.

(A) Very high resistance

மிக அதிக எதிர்ப்பு

(B) High temperature

அதிக வெப்பநிலை

(C) Zero resistance

பூஜ்ஜிய எதிர்ப்பு

(D) Low conductivity

குறைந்த கடத்துதிறன்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

130. The conductivity of semiconductor increases with

ஒரு குறைகடத்தியின் கடத்தும் திறன் _____ ஆல் அதிகரிக்கிறது.

- | | |
|---|---|
| (A) Increase in temperature
வெப்பநிலையால் அதிகரிக்கும் | (B) Decrease in temperature
வெப்பநிலையால் குறையும் |
| (C) Pressure
அழுத்தம் | (D) Force
விசை |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

131. The SCR conducts when

SCR _____ போது கடத்துகிறது.

- | |
|--|
| (A) Cathode is positive and gate is triggered
கேத்தோட் நேர்மறையாகவும், கேட் தூண்டப்படும் போது |
| (B) Anode is positive and gate is triggered
ஆனோட் நேர்மறையாகவும், கேட் தூண்டப்படும் போதும் |
| (C) Gate is open
கேட் திறந்திருக்கும் போது |
| (D) Gate is shorted to cathode
கேட் கேத்தோடுடன் ஷாட் ஆகும் போது |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை |

132. In a multimeter, to measure DC voltage, the probes should be connected :

ஒரு மல்டிமீட்டரில், DC மின்னழுத்தத்தை அளவிட, ப்ரோப்கள் இவ்வாறு இணைக்கப்பட வேண்டும்.

- | | |
|--|--|
| (A) In series with the load
லோடுடன் தொடரில் | (B) To the ground only
கிரவுண்ட்-உடன் மட்டும் |
| (C) To the neutral wire only
நியூட்ரல் ஓயர்க்கு மட்டும் | (D) Across the component
காம்போனட்க்கு இணையாக |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

133. The temperature range used in soldering station is

சாலிடரிங் ஸ்டேஷனில் பயன்படுத்தப்படும் வெப்பநிலை வரம்பு என்ன?

- | | |
|--|---------------------|
| (A) 150°C to 450°C | (B) 450°C to 600°C |
| (C) 600°C to 800°C | (D) 800°C to 1000°C |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

134. A furnace differs from a heater in

ஒரு உலை (ஃபர்னஸ்) ஒரு ஹீட்டரிலிருந்து எவ்வாறு வேறுபடுகிறது

- | |
|--|
| (A) Size only
அளவு மட்டுமே |
| (B) Operating voltage only
இயக்க மின்னழுத்தம் மட்டும் |
| (C) Application and temperature range
பயன்பாடு மற்றும் வெப்பநிலை வரம்பு |
| (D) Operating current only
இயக்க மின்னோட்டம் மட்டும் |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை |

135. The primary purpose of a test lamp when testing a circuit is
ஒரு சர்க்யூட்-ஐ சோதிக்கும் போது சோதனை விளக்கின் முதன்மை நோக்கம் என்ன?
- (A) To measure voltage
மின்னழுத்தத்தை அளவிட
- (B) To indicate the presence of voltage
மின்னழுத்தம் இருப்பதைக் குறிக்க
- (C) To measure (current) resistance
மின்தடையை அளவிட
- (D) To measure current
மின்னோட்டத்தை அளவிட
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை
136. Solid angle is expressed in term of
திட கோணம் இந்த அடிப்படையின் மூலமாக வெளிப்படுத்தப்படுகிறது
- (A) Steradians
ஸ்டீரடியன்கள்
- (B) Radians/meter
ரேடியன்கள்/மீட்டர்
- (C) Degrees
டிகிரி
- (D) Angstrom
ஆங்ஸ்ட்ரோம்
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை
137. Mercury vapour lamp gives ————— types of light
மெர்க்குரி வேப்பர் லாம்பு ————— விதமான ஒளியை வழங்குகிறது
- (A) White light-bluish
நீல ஒளி கலந்த வெள்ளை ஒளி
- (B) Greenish blue light
பசுமை ஒளி-நீல ஒளி
- (C) Pink white light
பிங்க் வெள்ளை ஒளி
- (D) Yellow light
மஞ்சள் ஒளி
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

138. Luminous efficiency of a fluorescent tube is ————— WATT

ஃப்ரஸன்ட் குழாயின் ஒளி விளைவு ————— வாட் ஆகும்

- | | |
|--|--|
| (A) 10 lumens/watt
10 லூமன்கள்/வாட் | (B) 20 lumens/watt
20 லூமன்கள்/வாட் |
| (C) 40 lumens/watt
40 லூமன்கள்/வாட் | (D) 60 lumens/watt
60 லூமன்கள்/வாட் |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

139. ————— is the purpose of a circuit breaker in a heater circuit

ஹீட்டர் சர்க்யூட்டில் சர்க்யூட் பிரேக்கரின் நோக்கம் —————

- | |
|---|
| (A) To increase the voltage
மின்னழுத்தத்தை அதிகரிக்க |
| (B) To protect the circuit from overload and short circuit
ஓவர்லோட் மற்றும் ஷார்ட் சர்க்கீயூட்லிருந்து பாதுகாக்க |
| (C) To regulate the temperature
வெப்பநிலையை ஒழுங்குப்படுத்த |
| (D) To reduce the current flow
மின்னோட்டத்தின் ஓட்டத்தை குறைக்க |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை |

140. ————— is the main function of a loom in a textile mill

ஒரு ஜவுளி ஆலையில் ஒரு (லூம்) முக்கிய செயல்பாடு

- (A) To remove impurities from the fiber
இழையிலிருந்து அசுத்தங்களை அகற்றுதல்
- (B) To twist fibers into yarn
இழைகளை நூலாக திருப்புதல்
- (C) To dye the fabric
துணியை சாயமிடுதல்
- (D) To interlace warp and weft threads to create fabric
துணியை உருவாக்க வார்ப் மற்றும் வெஃப்ட் நூல்களை ஒன்றோடொன்று இணைதல்
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

141. The electronics commonly involved in the doffing operation

டாபிங் ஆப்பரேசனில் பயன்படுத்தப்படும் எலக்ட்ரானிக் சிஸ்டம் எது?

- (A) Micro controller
மைக்ரோ கண்ட்ரோலர்
- (B) Sensors for detecting yarn length
நூலின் நீளத்தை கண்டறியும் சென்சார்
- (C) Electric motors for spindles
ஸ்பின்டலுக்கான எலக்ட்ரிக் மோட்டார்
- (D) All of the above
மேலே கூறிய அனைத்தும்
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

142. The electrical and electronics involved in the blow room help in the regulation of

ப்ளோரூமில் பயன்படுத்தப்படும் எலெக்ட்ரிகல் அண்ட் எலக்ட்ரான்கள் கீழ்க்கண்டவற்றில் எதை ஒழுங்குபடுத்த உதவுகிறது

- (A) Spindle speed
ஸ்பின்டல் வேகம்
- (B) Yarn Thickness
நூலின் மொத்தத்தினை
- (C) Fiber flow and detection of foreign particles
பைபர் ப்ளோ மற்றும் அயல் பொருளை கண்டறிதல்
- (D) Drafting speed
டிராப்டிங்கின் வேகம்
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

143. Which type of drive gives accurate transmission motion and alter torque/speed?

இயக்கத்தை துல்லியமாக பரிமாற்றி, சுழல் வலின மற்றும் வேகத்தை மாற்றும் தன்மை கொண்ட டிரைவ் சிஸ்டம் எது?

- (A) Gear drive
கியர்
- (B) Chain drive
செயின்
- (C) V-Belt drive
V-பெல்ட்
- (D) Flat belt drive
ஃபிளாட் பெல்ட்
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

144. In the following, which is not suggested for textile machinery?

கீழ்க்கண்டவற்றுள் எந்த வகை டெக்ஸ்டைல் மெஷினுக்கு ஏற்றது

(A) Mechanical type (belt/gear)

மெக்கானிக்கல் (பெல்ட்/கியர்)

(B) Electric type (AC/DC/VFD)

எலக்ட்ரிக்கல் (AC/DC/VFD)

(C) Pneumatic

நியூமேட்டிக்

(D) Nuclear

நியூக்ளியர்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

145. Auto leveller is used in

கீழ்க்கண்ட மிஷினில் ஆட்டோ லேவலர் பயன்படுகிறது

(A) Draw frame

டிரா பிரேம்

(B) Comber

கோம்பர்

(C) Automatic cone winder

ஆட்டோமேட்டிக் கோண் வைண்டர்

(D) Speed frame

ஸ்பீடு பீரேம்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

146. What is the advantages of synchronous motors?

சிங்கர்னஸ் மோட்டரின் பயன் என்ன?

- (A) Simple speed control
எளிதான வேக மாற்று
- (B) High starting torque
மோட்டாரை இயக்க அதிகப்படியான டார்க் தேவை
- (C) Constant speed
மாறாத வேகம்
- (D) Low cost
குறைவான விலை
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

147. The purpose of stop motion device in carding machine is to stop the machine, when will trigger the stop motion mechanism?

கார்டிங் மெஷினிலுள்ள 'ஸ்டாப் மோஷன்' அமைப்பு எப்போது வேலை செய்யப் பணிக்கப்பட்டது

- (A) Sliver tension variation
சிலைவரின் டென்ஸன் மாறுபாடு
- (B) Broken missing sliver
சிலைவர் அருந்தால்/இல்லாமல் போனால்
- (C) Cylinder speed variation
சிலிண்டரின் வேகம் மாறுபட்டால்
- (D) Doffer speed variation
டாபர் வேகம் மாறுபட்டால்
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

148. The objective of PLC in blow room

புளோ ரூமில் பி.எல்.சி யின் நோக்கம்

(A) Controlling process sequences

பிராசஸ் வரிசையை கட்டுப்படுத்துத

(B) Input material selection

உள்ளீடு பொருளை தேர்ந்தெடுக்க

(C) Opening and cleaning

ஒபனிங் மற்றும் கிளினிங்

(D) Digital computing

டிஜிட்டல் கம்யூட்டிங்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

149. Automatic cleaning in carding machine is done by

கார்டிங் மெஷினின் சுத்தத்தை தானாக கட்டுப்படுத்தும் அமைப்பு

(A) Manual

மேனுவல்

(B) Actuators

ஆக்சு வேட்டர்

(C) Hand tools

ஹேன்ட் டூல்

(D) Actuators controlled by PLC

பிஎல்சி உடன் இயங்கும் ஆக்சுவேட்டர்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

150. In blow room, what is controlled by sensors and actuators in bale opener?

பேல் ஒபனரில் பயன்படுத்தப்படும் சென்சர் மற்றும் ஆக்சுவேட்டரின் எந்த வேலையை கட்டுப்படுத்துகிறது?

(A) Fibre length
பைபர் நீளம்

(B) Roller speed
ரோலரின் வேகம்

(C) Yarn twist
நூலின் முறுக்கு

(D) Winding
வைடிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

151. Pressure sensor is used in storage chamber of

கீழ்க்கண்ட இந்த மிஷீன்னில் பிரஸ்சர் சுவிச்-ல் பயன்படுகிறது

(A) Carding
கார்டிங்

(B) Unimix
யூனிமிக்ஷ்

(C) Erm
Erm

(D) Vario clean
வேரியோ கிளின்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

152. How will the draft take place in speed frame (simplex)?

சிம்பிளக்ஷில் டராப்டு எவ்வாறு செய்யப்படுகிறது?

- (A) Speed variation between rollers
ரோலரின் வேகமாறுபாட்டால்
- (B) Traveller and roller speed variation
ட்ராவலர் மற்றும் ரோலர் வேக மாறுபாட்டால்
- (C) Flyer speed
ஃபிளையர் வேகம்
- (D) Speed variation between flyer and roller
ஃபிளையருக்கும் ரோலருக்கும் உள்ள வேக மாறுபாட்டால்
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

153. In following statement, which is correct statement

கீழ்க்காணும் கூற்றுகளில் இருந்து, சரியான கூற்றை கண்டறியவும்.

- (i) In precision winding number of coils is changed during package build up
பிரிசிஷன் வைடிங்-யில் பேக்கேஜ் பெரிதாகும் பொழுது வைடிங்காயில் எண்ணிக்கை மாறும்
 - (ii) In winding machine number of coils is changed during package build up.
வைடிங்-யில் பேக்கேஜ் பெரிதாகும் பொழுது வைடிங்காயில் எண்ணிக்கை மாறும்
- (A) Both (i) and (ii) are correct
(i) மற்றும் (ii) சரி
 - (B) (i) only correct
(i) மட்டும் சரி
 - (C) (ii) only correct
(ii) மட்டும் சரி
 - (D) (i) and (ii) are wrong
(i) மற்றும் (ii) தவறு
 - (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

154. Precision winding is suitable for ————— winding

பிரிசிஷன் வைடிங் முறை ————— க்கு ஏற்றது

- | | |
|--|--------------------------------------|
| (A) Sewing thread
சூவிங் நூல் | (B) Bigger package
பெரிய பேக்கேஜ் |
| (C) Polyester thread
பாலியெஸ்டர் நூல் | (D) Cotton thread
பருத்தி நூல் |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

155. Which function is not the working principle of an automatic cone winding?

கீழ்க்கண்டவற்றுள் எது ஆட்டோமேடிக் வைண்டிங் உடன் சம்மந்தப்படாதது

- | | |
|--|--|
| (A) Auto doffing
ஆட்டோ டாபிங் | (B) Electronic-yarn cleaner
எலக்ட்ரானிக் நூல் கிளிநர் |
| (C) Manual knotting
மேனுவல் நாட்டிங் | (D) Waxing device
வாக்ஷிங் கருவி |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

156. What type of with drawal is suitable for autoconer winding m/c?

கோன் வைடிங் மெஷினில் நூல் எவ்வாறு எடுத்து வைடிங் செய்யப்படும்

- | |
|--|
| (A) Side only
சைடு வித்ராவல் மட்டும் |
| (B) Over end only
ஓவர் என்ட் வித்ராவல் மட்டும் |
| (C) Side and over end
சைடு மற்றும் ஓவர் என்ட் வித்ராவல் |
| (D) All are wrong
அனைத்தும் தவறு |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை |

157. Which package is formed in autoconer winding machine

ஆட்டோ கோனர் மெஷின் வைடிங்-யில் பயன்படுத்தப்படும் பேக்கேஜ் வடிவம்

- | | |
|---|----------------------------|
| (A) Cheese only
உருளை வடிவம் | (B) Cone only
கோன் |
| (C) Either cone or cheese
உருளை அல்லது கோன் வடிவம் | (D) Flat
ஃபிளாட் வடிவம் |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

158. Following is the manufacturer of vortex spinning machine

கீழ்க்கண்ட கப்பெனி வர்ட்டெக்ஸ் ஸ்பின்னிங் மிஷின் தயாரிக்கிறது

- | | |
|--|------------------------|
| (A) Toyota
டொயாட்டா | (B) Murata
முராட்டா |
| (C) LMW
LMW | (D) Orion
ஓரியான் |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

159. Ring and traveller are used in

ரிங் மற்றும் ட்ராவாலர் இந்த மிஷினில் பயன்படுகிறது

- | | |
|---|---|
| (A) Blow room
ப்ளோவ் ரூம் | (B) Carding
கார்டிங் |
| (C) Ring spinning frame
ரிங் ஸ்பின்னிங் ப்ரேம் | (D) OE spinning machine
OE ஸ்பின்னிங் மிஷின் |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

160. The machinery particulars for ring spinning that affect speed and production

ரிங்ஸ்பின்னிங் வேகம் மற்றும் உற்பத்தி எதனைப் பொருத்து அமையும்

(A) Spindle speed and yarn tension

ஸ்பின்டல் வேகம் மற்றும் டென்சன்

(B) Fibre length and draft ratio

பஞ்சின் நீளம் மற்றும் டிராப்ட் விகிதம்

(C) Efficiency of the drafting system

டிராப்டிங் சிஸ்டத்தின் விகித்தாசாரம்

(D) All of the above

மேலே உள்ள அனைத்தும்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

161. The machine directly responsible for the yarn twisting process.

நூலில் முறுக்கு ஏற்றுவதற்கான மற்றும் பொறுப்பான இயந்திரம் எது?

(A) Blow room

ப்ளோரூம்

(B) Speed frame

ஸ்பீட் பிரேம்

(C) Spinning frame

ஸ்பின்னிங் பிரேம்

(D) Cone winding machine

கோன் வைண்டிங் மெசின்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

162. Ginning is the process of

ஜின்னிங் என்பது

(A) Removing short fibres

குட்டை இழைகளை நீக்குதல்

(B) Removing Neps

நெப்புகளை நீக்குதல்

(C) Separation of lint from cotton seed

பருத்தி இழைகளையும் கொட்டைகளையும் தனித்தனியாக பிரித்தல்

(D) Breaking of cotton seeds

பருத்தி கொட்டைகளை உடைத்தல்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

163. The main objective of Draw frame

டிராபிரேமின் நோக்கம் என்ன?

(A) To spin fibres

ஃபைபரை ஸ்பின் செய்ய

(B) To open fibres

ஃபைபரை ஓபன் செய்ய

(C) Blending and aligning of fibres

பிளன்டிங் மற்றும் அலைன் செய்ய

(D) To clean fibres

ஃபைபரை கிளின் செய்ய

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

164. Which part of the lapformer collect the lap in cylindrical form?

லேப்ஃபார்மிங் இருந்து வரும் பஞ்சு லேயரை வைத்து கொள்ளப் பயன்படும் பொருள்

(A) Drum

டிரம்

(B) Pressing roll

பிரஷின் ரோலர்

(C) Condensing unit

கண்டஷிங் யூனிட்

(D) Conveyer belt

கண்வேயர் பெல்ட்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

165. What you mean by card clothing?

கார்டு குளோதிங் என்றால் என்ன?

(A) Metal wire teeth fixed on roller

மெட்டல் வயரை ரோலர்களில் சுற்றுவது

(B) Flats fixing

ஃபிளாட் ஃபிக்ஷிங்

(C) Belt fixing

பெல்ட் ஃபிக்ஷிங்

(D) Coiler mechanism

காய்லர் மெக்கனிஷம்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

166. What is the objective of carding machine?

கார்டிங் மெஷினின் முக்கிய நோக்கம்

(A) Spinning fibre

பைபர் ஸ்பின்னிங்

(B) Weaving

வீவிங்

(C) Dyeing of fibres

பைபர் டையிங்

(D) Clean and individualization fibres

சுத்தப்படுத்தி பைபரை தனித்தனியாக பிரிப்பது

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

167. Which components of the blow room removes dust and light impurities?

புளோ ரூமின் எந்த வகை அமைப்பு டஸ்ட் மற்றும் இலகுவான கலப்படங்களை அகற்றுகிறது.

(A) Suction system

சக்ஷன் சிஸ்டம்

(B) Bale opener

பேல் ஓபனர்

(C) Beater

பீட்டர்

(D) Lap former

லேப் ஃபாமர்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

168. The function of the carding machine in a spinning mill?

ஒரு கார்டிங் மெசினின் முக்கியப் பங்கு ஒரு ஸ்பின்னிங் மில்லில் கீழ்க்கண்டவற்றில் எவை?

(A) To spin the fibres into yarn

பஞ்சை நூலாக மாற்றுதல்

(B) To clean and disentangle cotton fibres

பஞ்சை சுத்தம் செய்தல் மற்றும் முடிச்சிகளை நீக்குதல்

(C) To regulate the flow of cotton

காட்டன் பைபர் செல்வதை ஒழுங்கு செய்தல்

(D) To wind the yarn into cones

நூலை கோனாக மாற்றுதல்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

169. The following components involved in the operation of a combing.

கோம்பிங்கில் செயல்பாடுகளில் கோம்பரின் எந்த பாகம் செயல்படுத்துக்கிறது.

(A) Drafting roller

டிராப்பிங் ரோலர்

(B) Cylinder with wire points and nippers

சிலிண்டர் ஓயர் பாயிண்ட்ஸ் மற்றும் நிப்பர்

(C) Cards

கார்ட்ஸ்

(D) Spindles

சிபிண்டல்ஸ்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

170. The working principle of the comber machine is to

கோம்பர் மெசினின் முக்கிய செயல்பாடு

(A) Comb the fibres to remove short fibers and neps

சிறிய பைபரை கோம்பிங் மூலமாக நீக்குதல்

(B) Twist the fibres into yarn

பஞ்சை டிவிஸ்ட் கொடுத்து நூலாக மாற்றுதல்

(C) Form the roving

ரோவிங் உருவாக்கம்

(D) Measures the yarn quality

நூலின் தரத்தை உயர்த்துதல்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

171. The function of cam in flat knitting machine is to

தட்டையான பின்னலாடை இயந்திரங்களின் கேமின் செயல்பாடு என்ன?

(A) Push needle to form loops

சுழல்களை உருவாக்க பின்னல் ஊசிகளை அழுத்தும்

(B) Hold the yarn

நூலைப் பிடித்துக் கொள்ளும்

(C) Control take-up tension

டேக்-அப் டென்ஷனைக் கட்டுப்படுத்தும்

(D) Control feed tension

ஃப்ஃபீடு டென்ஷனைக் கட்டுப்படுத்தும்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

172. How to control the over stretching of fabric in knitting machine?

பின்னலாடை இயந்திரத்தில் துணி அதிகமாக ஸ்டெர்ச் ஆவதை தவிர்க்க எந்த கட்டுப்பாடு பயன்படுத்தப்படும்

(A) Take-down speed control

டேக் டவுன் வேகக் கட்டுப்பாடு

(B) Cam timing adjustment

கேம் நேரம் சரி செய்தல்

(C) Needle replacement

பின்னல் ஊசி மாற்றம்

(D) Yarn count selection

நூல் நம்பர் தேர்வு

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

173. What is the effect of increasing needle gauge on production speed in circular knitting machines?

வட்ட பின்னலாடை இயந்திரத்தில் உற்பத்தி வேகத்தில் உள்ள ஊசியின் எண்ணிக்கையை அதிகரிப்பதின் விளைவு என்ன?

(A) Decrease production speed

உற்பத்தி வேகத்தைக் குறைக்கிறது

(B) Increase production speed due to finer fabric

மெல்லிய துணி காரணமாக உற்பத்தி வேகத்தை அதிகரிக்கும்

(C) No effects

விளைவு இல்லை

(D) Increases fabric thickness

துணியின் தடிமன் அதிகரிக்கிறது

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

174. What does 'Wales per inch' indicate in a knitted fabric?

பின்னல் ஆடை செய்யும் ஊசி அளவுகோல் பின்வரும் எதை குறிக்கும்?

(A) Number of vertical loops per inch

ஒரு அங்குலத்திற்குள்ள ஊசிகளின் எண்ணிக்கை

(B) Number of horizontal loops per inch

ஊசிகளின் விட்டம்

(C) Thickness of yarn used

ஊசிகள் சுற்றும் வேகம்

(D) Length of the knitted fabric

ஊசியின் அளவு

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

175. What type of needles are used in flat knitting machine?

ப்ளேட் பின்னல் இயந்திரங்களில் எந்த வகையான பின்னல் ஊசிகள் பயன்படுத்தப்படுகின்றன.

(A) Latch needle

லேட்ச் ஊசிகள்

(B) Spring needle

ஸ்பிரிங் ஊசிகள்

(C) Bearded needle

பியாண்டு ஊசிகள்

(D) Compound needle

காம்பௌன்ட் ஊசிகள்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

176. The following is not a knitted structure.

கீழ்க்கண்டவற்றில் இது நிட்டிங் ஸ்ட்ரக்சர் இல்லை.

(A) Plain structure

ப்லைன் ஸ்ட்ரக்சர்

(B) Rib structure

ரேப் ஸ்ட்ரக்சர்

(C) Huck-a-back

ஹக்க-ஆ-பேக்

(D) Purl structure

ப்ரோல் ஸ்ட்ரக்சர்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

177. The sinker loop is

சிங்கர் லூப் என்பது

(A) Upper part of the knitted loop

துணியின் மேல் பரப்பில் உள்ள லூப்புகள்

(B) Lower part of the knitted loop

துணியின் கீழ் பரப்பில் உள்ள லூப்புகள்

(C) Lateral loop

லேட்ரல் லூப்பு

(D) Lock knit

இலாக் நிட்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

178. Identify the advantages of capacitive sensors in textile applications?

ஐவுளி உற்பத்தியின் பயன்பாடுகளில் கொள்ளளவு உணரிகளின் நன்மைகள் என்ன?

(A) Detect metal object only

உலோகப் பொருட்களை மட்டும் கண்டறிதல்

(B) Detect both metallic object and non-metallic materials

உலோகம் மற்றும் உலோகம் அல்லாத பொருட்களை இரண்டையும் கண்டறிதல்

(C) Work only with fabric thickness

துணி தடிமனுடன் மட்டும் வேலை செய்தல்

(D) Less sensitive

குறைவான உணர்திறன் கொண்டவை

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

179. Optical sensors work based on

ஒளியியல் உணரிகள், பின்வரும் இவற்றின் அடிப்படையில் செயல்படுகின்றன ?

(A) Electrical resistance

மின்எதிர்ப்பு

(B) Magnetic fields

காந்தப்புலங்கள்

(C) Pressure changes

அழுத்த மாற்றங்கள்

(D) Light reflection

ஒளி பிரதிபலிப்பு

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

180. Pneumatic piecing in spinning machines is used to

நூல் நூற்பு இயந்திரங்களில் நீயூமேடிக், (காற்றழுத்தம்) பிஸ்சிங் பின்வருவனவற்றில் எதற்கு பயன்படுத்தப்படுகிறது.

(A) Remove trash fibre

குப்பை இழைகளை அகற்றுதல்

(B) Join broken yarn ends automatically

உடைந்த நூல் முனைகளை தானாக இணைத்தல்

(C) Twist the yarn

நூலை முறுக்குதல்

(D) Control spindle speed

சுழல் வேகத்தைக் கட்டுப்படுத்துதல்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

181. The following is typically a part of a pneumatic control system in a winding machine

பின்வருபவை பொதுவாக ஒரு வைண்டிங் மெசினின் உள்ள நீயூமேடிக் கட்டுப்பாட்டு அமைப்பின் ஒரு பகுதியாகும்.

(A) Yarn tension sensor

யான் டென்சன் சென்சார்

(B) Air filters

ஏர் ஃபில்டர்ஸ்

(C) Combing cylinder

கோம்பிங் சிலிண்டர்

(D) All of the above

மேலே கூறப்பட்ட அனைத்தும்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

182. In a textile mill, the primary role of the electro Pneumatic system is
ஒரு ஜவுளி ஆலையில் மின்-நியூமேடிங் அமைப்பின் முதன்மை பங்கு

(A) To manage power generation

மின் உற்பத்தியை நிர்வகிக்க

(B) To automate and optimize the movement of components through electrical and pneumatic control

மின்சாரம் மற்றும் காற்றியக்க கட்டுப்பாடு மூலம் கூறுகளின் இயக்கத்தை தானியாகுபடுத்த

(C) To lubricate parts of the machine

மெசினின் பாகங்களை லூப்ரிக்கேசன் செய்தல்

(D) To measure the yarn strength

நூலின் உறுதித்தன்மை சோதிக்க

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

183. The pneumatic system in combers is used to

கோம்பர்களில் உள்ள காற்றழுத்த அமைப்புகள் பின்வருவனவற்றில் எதற்கு பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Clean waste fibre

கழிவு இழைகளை சுத்தம் செய்தல்

(B) Control comber speed

கோம்பர் வேகத்தை கட்டுப்படுத்தல்

(C) Control temperature

வெப்பநிலையைக் கட்டுப்படுத்துதல்

(D) Lubricate moving parts

நகரும் பாகங்களை உயலூட்டுதல்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

184. In a pneumatic system of a comb machine, the primary function of the valve is

ஒரு கோம்பர் இயந்திரத்தின் முதன்மை அமைப்பில் வால்வின் முதன்மை செயல்பாடு

(A) To apply force to the combing cylinder

கோம்பிங் ரோலர்ஓ விசையைப் பயன்படுத்துதல்

(B) To regulate the air pressure to control the motion of combing bear

கோம்ப் இயக்கத்தைக் கட்டுப்படுத்த காற்று அழுத்தத்தை ஒழுங்குபடுத்தல்

(C) To control the speed of the feeding roller

பீடிங் ரோலரின் வேகத்தை கட்டுப்படுத்த

(D) To detect the presence of fibres

இழைகளின் இருப்பை கண்டறிதல்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

185. The following is not a pneumatic component used in textile machine

பின்வருபவை ஜவுளி இயந்திரத்தில் பயன்படுத்தப்படும் நியூமேடிக் கூறு அல்ல.

(A) Pneumatic cylinder

நியூமேடிக் சிலிண்டர்

(B) Solenoid valve

சோலனாய்டு வால்வு

(C) Pump

பம்பு

(D) Tensioning roller

டென்சனிங் ரோலர்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

186. In which operation is the fabric wound on to the cloth roller?

பின்வரும் எந்த செயல்பாட்டில் நெசவு செய்த துணியை, துணி உருளையில் சுற்ற உதவும்.

(A) Let-off
லெட்-ஆப்

(B) Take-up
டேக்-ஆப்

(C) Picking
பிக்கிங்

(D) Shedding
செட்டிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

187. Which mechanism controls the up and down movement of warp yarns?

நெய்தலின் போது வார்ப் நூல்களின் மேல் மற்றும் கீழ் இயக்கத்தை எந்த வழிமுறை கட்டுப்படுத்துகிறது?

(A) Reed mechanism
நாணல் வழிமுறை

(B) Tension mechanism
இழுவிசை வழிமுறை

(C) Picking mechanism
பிக்கிங்வழிமுறை

(D) Shedding mechanism
செட்டிங்வழிமுறை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

188. Which of the following is an advantage of hand loom weaving?

பின்வரும் கூற்றுகளில் கைத்தறி நெசவின் நன்மை என்ன?

(A) High speed

அதிவேகம்

(B) Mass production

பெருமளவிலான உற்பத்தி

(C) Requires no training

பயிற்சி தேவையில்லை

(D) Unique craftman ship

தனித்துவமான கைவினைத் திறன்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

189. The following weaving machine is used for producing complex designs in the fabric.

கீழ்க்கண்ட தறியை கொண்டு மிக பெரிய அளவிலான துணி வடிவமைப்பு செய்யலாம்.

(i) Plain power looms

ப்ளென் பவர் லூம்

(ii) Terry looms

டேரி லூம்

(iii) Lappet looms

லேப்பட் லூம்

(iv) Jacquard looms

ஜக்கார்டு லூம்

(A) (ii) only

(ii) மட்டும்

(B) (i) and (ii) only

(i) மற்றும் (ii) மட்டும்

(C) (iv) only

(iv) மட்டும்

(D) (iii) and (ii) only

(iii) மற்றும் (ii) மட்டும்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

190. The presence of weft in the shed is felt once in a pick in the power loom by

இந்த வெப்ட் ஃபோர்க் மெக்கேனிஷம் ஒவ்வொரு பிக்கிங் செய்யும்பொழுது ஷெட்டுக்குள் வெப்ட் இருக்கிறதா என்று பார்க்கும்.

(i) Side weft fork motion

சைடு வெப்ட் ஃபோர்க்

(ii) Centre weft fork motion

சென்டர் வெப்ட் ஃபோர்க்

(iii) Crank weft fork motion

கிரேங்க் வெப்ட் ஃபோர்க்

(iv) Bottom weft fork motion

பாட்டம் வெப்ட் ஃபோர்க்

(A) (iv) and (i) are correct

(iv) மற்றும் (i) மட்டும் சரி

(B) (iii) and (ii) are correct

(iii) மற்றும் (ii) மட்டும் சரி

(C) (i) only correct

(i) மட்டும் சரி

(D) (ii) only correct

(ii) மட்டும் சரி

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

191. During setting, the correct wrap tension is ensured by adjusting

சரியான வார்ப் இழுவிசை பின்வருவனவற்றில் எதை சரி செய்வதன் மூலம் உறுதி செய்யப்படுகிறது.

(A) Reed position

ரீட்டு நிலை

(B) Warp beam brake

வார்ப் பீம் பிரேக்

(C) Cloth roll speed

துணியை சுற்றும் ரோலர் வேகம்

(D) Take - up roller

டேக் அப் ரோலர்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

192. A PLC in weaving machines is mainly used for

நெசவு இயந்திரங்களில் பயன்படுத்தப்படும் PLC யின் முக்கியமான பங்கு என்ன?

- (A) Mechanical control
இயந்திர கட்டுப்பாடு
- (B) Electronic process Automation
மின்னணு செயல்முறை ஆட்டோமேஷன்
- (C) Generating power
மின்சாரம் உற்பத்தி
- (D) Replacing motors
மோட்டார்கள் மாற்றுதல்
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

193. The take - up “mechanism” in a loom is responsible for

ஒரு தறியில் உள்ள “டேக் அப்” வழிமுறை பின்வருவனவற்றில் எதற்கு காரணமாகிறது.

- (A) Feeding warp yarn
வார்ப் நூலை ஊடு உருவ
- (B) Winding woven fabric on the cloth roll
துணி சுருளில் நெய்த துணியை சுற்றுதல்
- (C) Shedding action
செட்டிங் செயல்
- (D) Beating - up action
அடித்தல் செயல்
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

194. Identify the main purpose of sectional warping machine

செக்ஷனல் (ஒரு பிரிவு) வார்பிங் இயந்திரத்தின் முக்கிய நோக்கம் என்ன?

(A) Warp beam preparation and formation

வார்ப் பீம் உருவாக்கம் மற்றும் பார்மேஷன்

(B) Warping of section beams

வார்பிங்கல் செக்ஷனாக நூலை போடுவது

(C) Thread winding on cones

நூலை கூம்புகளில் சுற்றுவது

(D) Thread winding on pirns

நூலை ஊடையில் சுற்றுவது

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

195. Which of the following sizing agent is most commonly used for cotton warp yarns?

பின்வருவனவற்றில் எந்த சைசிங் ஏஜெண்ட் மிகவும் அதிகமாக பருத்தி நூலுக்கு உபயோகப்படுகிறது.

(A) PVA

PVA

(B) Starch

ஸ்டார்ச்

(C) Acrylic binder

அக்ரிலிக் பைண்டர்

(D) Glue

பசை

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

196. Production Efficiency of a wrapping machine over 8 hours is computed as

வார்பிங் இயந்திரத்தின் செயல்திறன் 8 மணி நேரத்திற்கு எவ்வாறு கணக்கிடப்படுகிறது.

(A) Speed $\times$ Time $\times$ Efficiency

வேகம் $\times$ நேரம் $\times$ செயல்திறன்

(B) Yarn count $\times$ speed $\times$ 60 $\times$ 8 $\times$ Efficiency

நூலின் கவுண்ட் எண்ணிக்கை $\times$ வேகம் $\times$ 60 $\times$ 8 $\times$ செயல்திறன்

(C) Weight $\times$ Length $\times$ Efficiency

எடை $\times$ நீளம் $\times$ செயல்திறன்

(D) Speed + efficiency

வேகம் + செயல்திறன்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

197. The speed range of sectional warping machine is

செக்ஷனல் வார்பிக் இயந்திரம் வேக அளவு என்ன?

(A) 300 mts/min

300 மீட்டர்ஸ் / நிமிடம்

(B) 3000 mts/min

3000 மீட்டர்ஸ் / நிமிடம்

(C) 4500 mts/min

4500 மீட்டர்ஸ் / நிமிடம்

(D) 5500 mts/min

5500 மீட்டர்ஸ் / நிமிடம்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

198. How does maintenance impact the production efficiency of warping and sizing machine?

வார்ப்பிங் மற்றும் சைசிங் இயந்திரங்களின் உற்பத்தித் திறனை வழக்கமாக பராமரிப்பு செய்ய பின்வரும் எவை உறுதிபடுத்தும்

(A) Increases down time

இயந்திரம் செயலிழந்த நேரத்தை அதிகரிப்பதை வைத்து

(B) Reduces down time

இயந்திர செயலிழந்த நேரம் குறைந்துள்ளதை வைத்து

(C) Has no effects

எந்த விளைவையும் ஏற்படுத்தாது

(D) Depends on machine type

இயந்திர வகையைப் பொறுத்து

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

199. Identify the parameters important for setting the speed of warping machine

ஒரு வார்பிங் இயந்திரத்தின் வேகத்தை அமைப்பதற்கு அளவுருக்களை பின்வருவனவற்றில் அடையாளம் காணவும்

(i) Yarn count

நூலின் நம்பர் (கவுண்ட்)

(ii) Beam diameter

பீம்ன் சுற்றளவு

(iii) Tension

டென்ஷன்

(A) (i) and (ii) only

(i) மற்றும் (ii) மட்டும்

(B) (ii) and (iii) only

(ii) மற்றும் (iii) மட்டும்

(C) (i) and (iii) only

(i) மற்றும் (iii) மட்டும்

(D) (i), (ii) and (iii)

(i), (ii) மற்றும் (iii)

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

200. The Recommended moisture content in sized warp should be

சைடு வார்ப் நூலின் பரிந்துரைக்கப்பட்ட ஈரப்பத்தின் அளவு என்ன?

(A) 1-2%

(B) 5-8%

(C) 20-25%

(D) 30-35%

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை